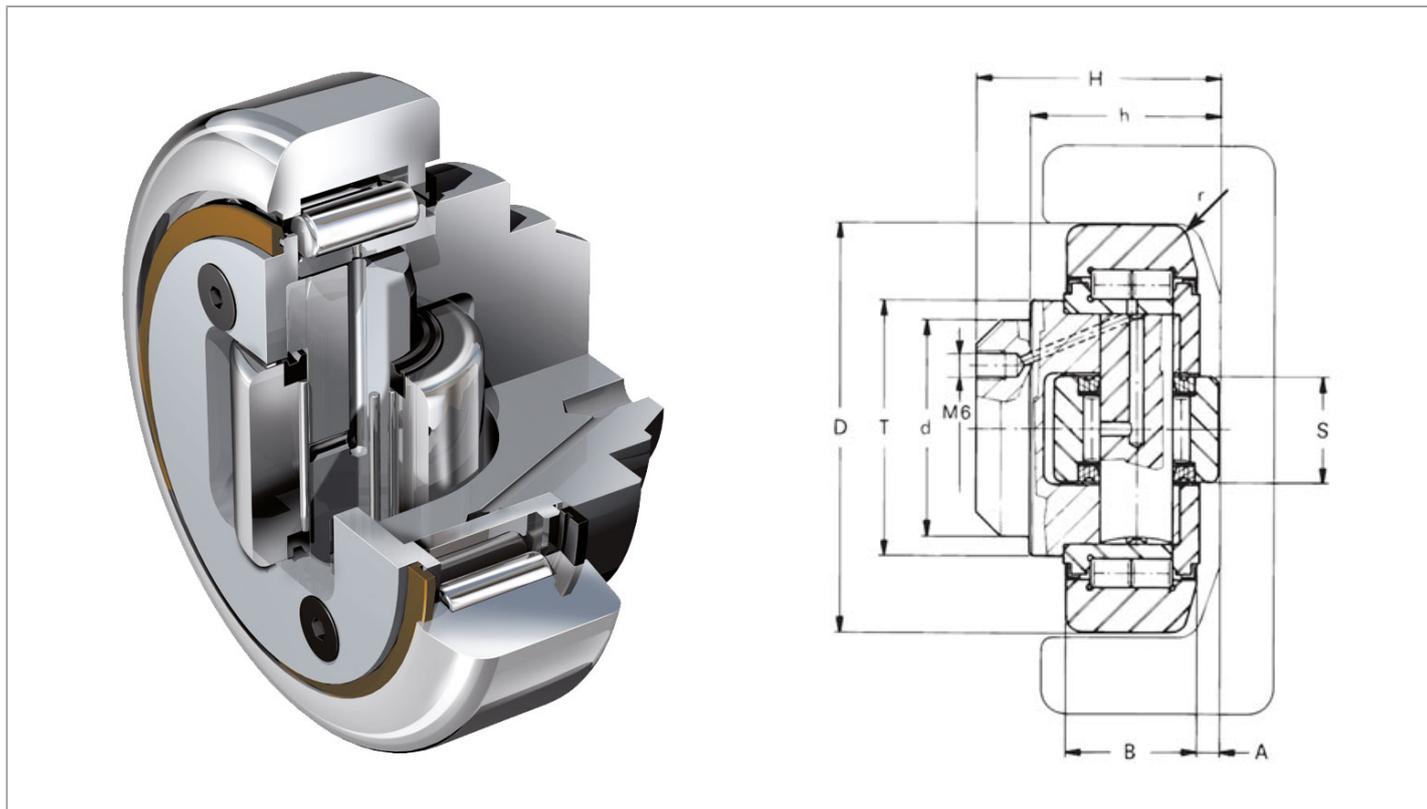


Прецизионный роликоподшипник WINKEL аксиальный роликоподшипник фиксированный Тип PR 4.064



Преимущества Прецизионный роликоподшипник WINKEL аксиальный роликоподшипник фиксированный | Товарный номер: 200.124.000

- Минимальный зазор между роликоподшипником и профилем

Технические размеры

Тип	D mm	T mm	d -0.05 mm	H mm	h mm	B mm	A mm	S mm	r mm
PR 4.064	175,7	103	80	91,0	72,0	53	7,0	50	5

Грузоподъемность N

Тип	F_R kN	F_A kN	C kN	C_0 kN	C_A kN	C_{0A} kN	Вес кг	Крепежные фланцы	Профиль
PR 4.064	72,0	18,50	262,7	471,1	96	145	11,04	AP89-Q	PR 7 NbV



Общее руководство

General Advice Роликоподшипники WINKEL

Роликоподшипники WINKEL могут экономично решать задачи вертикального и горизонтального движения ваших машин и подъемного оборудования.

Преимущества роликоподшипника WINKEL:

- Reduces your designing and production costs
- Can take up high radial and axial loads
- Strong profiles for high stat. and dynamic loads
- Best dispersion of forces in the profiles
- Longer lifetime for bearings and profiles
- Economical assembling by welding bolt
- Bearing components are easily exchangeable

Определение размеров

- При определении размеров роликоподшипника и профиля обратить внимание на максимально допустимую нагрузку конструкции в состоянии статики

Самосмазка

- Наши роликоподшипники WINKEL-это полностью укомплектованные цилиндрические роликовые подшипники со смазкой на весь срок, предназначенные для безсменной и нестабильной работы. Как подтверждает наш многолетний опыт работы, отсутствуют любые ограничения по сроку эксплуатации при правильном использовании.
- В помещениях, таких как склады, хранилища и машинные цеха используется специальное хранение с распылением масла, предназначенных торговых марок, а также регулярная смазка каждые 6 месяцев
- Для продления срока службы роликоподшипники WINKEL от 4.054 до 4.063 имеют автосмазку. Обычно смазываемые отверстия закрыты заглушками с резьбой M6. Роликоподшипники поставляются без смазочных ниппелей.
- In case of special environmental conditions such as dust, incur of dirt, moisture, outdoor operations, temperatures over 40 degrees, frequent load changes (continuous operation) and heavy duty the bearings should be relubricated at least one time per month. For this we would recommend to you to use our
 or a central
 lubrication system.

- Bearings are lubricated with grease grade 3 (e.g. Shell Gadus S2 V100 3)

Обработка

- Для сварки роликоподшипников WINKEL, с наружным диаметром меньше 100 мм, все детали подшипника должны быть демонтированы.
- WINKEL Bearings with an outer diameter more than 130 mm should be welded on both sides of the bolt.
- После сборки или регулировки крепежные винты должны быть снова вкручены и проклеены цианакрилатным клеем-Loctite.
- Во избежании трещин во время сварки необходимо применять электроды для углеродистых сталей, а именно электроды марок : E 42 5 B 42 H 10 в соответствии с DIN EN 499 например порошковой проволоки T 42 4 B C 3 H5 / 7 42 4 B M 3 H5 в соответствии с DIN EN 758.
- Направляющие пути профелей не должны быть лакированы или окрашены, только слегка смазаны маслом.

Специзготовление

- Специальные болты доступны для роликоподшипников WINKEL типа (PR) 4.072 (P) до (PR) 4.080 (P).

Системные решения

- Мы проектируем и изготавливаем подъемные и переносные устройства в соответствии с вашими требованиями. Конструкции с CAD/CAEP и современное производственное оборудование высокой степени гибкости в достижении комплексных решений в области систем обработки и автоматизации техники.

- For all not tolerated dimensions counts ISO 2768 - m