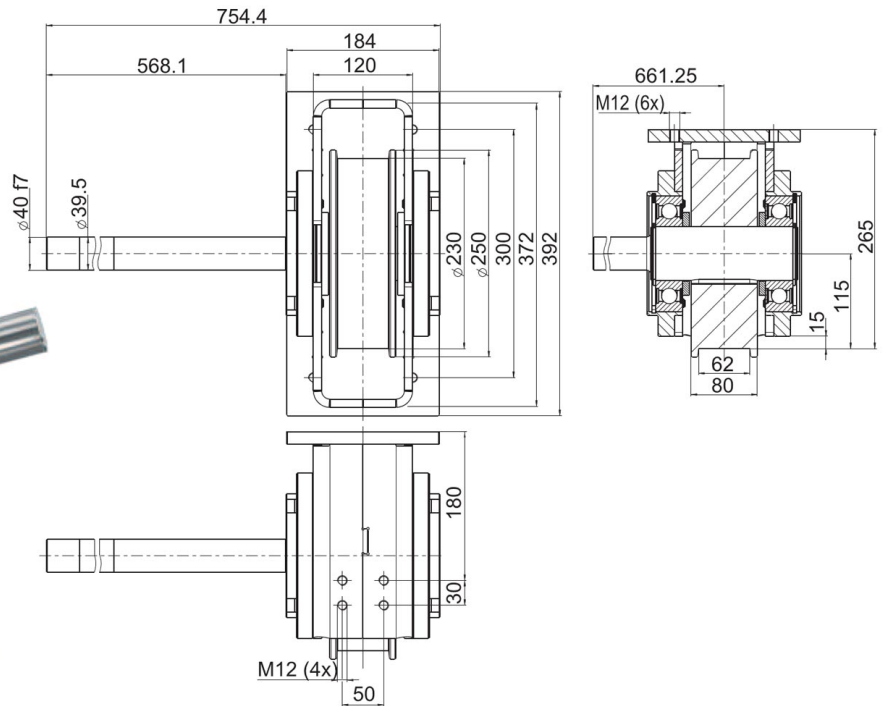


Rad Ø 230 mm | Wheel Ø 230 mm



### Vorteile Radblock | Artikel-Nr.: 270.400.004

- Für bodenebene Fahrbahn
- Robust, unempfindlich, preiswert

### Technische Abmessungen

Typ	D 0.0 [mm]	T [mm]	d 0.00 [mm]	H [mm]	h [mm]	B [mm]	A [mm]	S [mm]	r [mm]
RAM-40-230	230,0	-	0	0,0	-	0,0	0,0	0	-

FL = Flanschlänge, FB = Flanscbreite, BL = Bohrungsabstand (bei 4to. 150/150), BB = Bohrungsabstand, BD = Bohrungsdurchmesser, H = Gesamteinbauhöhe, HA = Achsmaß Abstand, WD = Wellendurchmesser, WL = Wellenlänge, B = Gesamtbreite, RD = Raddurchmesser

### Tragzahlen

Typ	Gewicht in kg	Führungsprofile
RAM-40-230	78,30	RS-4 W-55



## Allgemeine Hinweise WINKEL-Rollen

Mit unseren WINKEL-Rollen können Vertikal- und Horizontalbewegungen an Maschinen und Hubvorrichtungen wirtschaftlich gelöst werden.

### Vorteile der WINKEL-Rolle:

- Das WINKEL-Rollensystem senkt Ihre Konstruktions- und Produktionskosten
- Das WINKEL-Rollensystem kann hohe Radial- und Axialbelastungen aufnehmen
- Starkwandige Führungsprofile für hohe stat. und dynamische Belastungen
- Optimale Krafteinleitung in die Führungsprofile
- Höhere Lebensdauer von Rolle und Profil
- Montagezeitersparnis durch Einschweißbolzen
- Lagerkomponenten sind leicht tauschbar

## Dimensionierung

- Bei der Dimensionierung von Rolle und Profil ist die maximal zulässige Belastung  $F$  [N] max. stat. zu beachten. Siehe [Berechnung der Rollenbelastung mit Konfigurator](#).

## Nachschmierbarkeit

- Unsere WINKEL-Rollen sind vollrollige Zylinderrollenlager, welche für den Einschicht- sowie unregelmäßigen Betrieb lebensdauer geschmiert sind. Wir können Ihnen aufgrund unserer langjährigen Erfahrung bestätigen, dass es bei diesen Anwendungen keinerlei Einschränkung der Lebensdauer bei normalen Applikationen gibt.
- Bei Einsatzfällen wie z.B. in Lager- und Maschinenhallen genügt eine leichte Oberflächenkonservierung mit handelsüblichem Sprühöl, sowie eine regelmäßige Abschmierung alle 6 Monate.
- Die WINKEL-Rollen 4.054 bis 4.064 sind zur Verlängerung der Lebensdauer nachschmierbar. Generell sind die Nachschmierbohrungen mit Gewindestopfen M6 verschlossen. Die Auslieferung erfolgt ohne Schmiernippel.
- Bei besonderen Umwelteinflüssen, wie Staub, Schmutzanfall, Feuchtigkeit, Betrieb im Freien, Temperaturen über 40 Grad, häufige Lastwechsel (Dauerbetrieb) und hohen Beanspruchungen sollte mindestens 1-mal im Monat nachgeschmiert werden. Hierzu empfehlen wir Ihnen den Einsatz unseres [Schmiersystems WINKEL Combi-Lub 1](#) oder eine Zentralschmierung.
- WINKEL-Rollen werden bei der Montage mit Schmierfett Grad 3 (z.B. Shell Gadus S2 V100 3) befettet

## Verarbeitung

- Beim Einschweißen von WINKEL-Rollen deren Außendurchmesser kleiner als 100 mm ist, müssen die Lagerteile demontiert werden.
- WINKEL-Rollen mit einem Aussendurchmesser größer 130 mm müssen beidseitig voll verschweißt werden.
- Nach der Lagermontage oder Justierung müssen die Befestigungsschrauben wieder mit Loctite gesichert werden.
- Um Spannungsrisse beim Einschweißen zu vermeiden, sollten ausschließlich Fülldraht für unlegierte Stähle verwendet werden. z.B. Fülldraht T 46 6 M M 1 H5 nach ISO 17632.
- Die Laufflächen der Profile sollten nicht lackiert werden, leichtes Einfetten ist ausreichend.

## Sonderausführungen

- Bei WINKEL-Rollen der Reihe (PR) 4.072 (P) bis (PR) 4.080 (P) sind Sonderbolzen möglich.

## Systemlösungen

- Wir konstruieren und bauen komplette Hub- und Fahreinheiten nach Ihren Angaben. CAD-unterstützte Konstruktion und moderne Fertigungsanlagen erlauben eine hohe Flexibilität in der Realisierung von Systemlösungen der Handhabungs- und Automatisierungstechnik.

## Toleranzen

- Für alle nicht tolerierten Maße gilt ISO 2768 - m