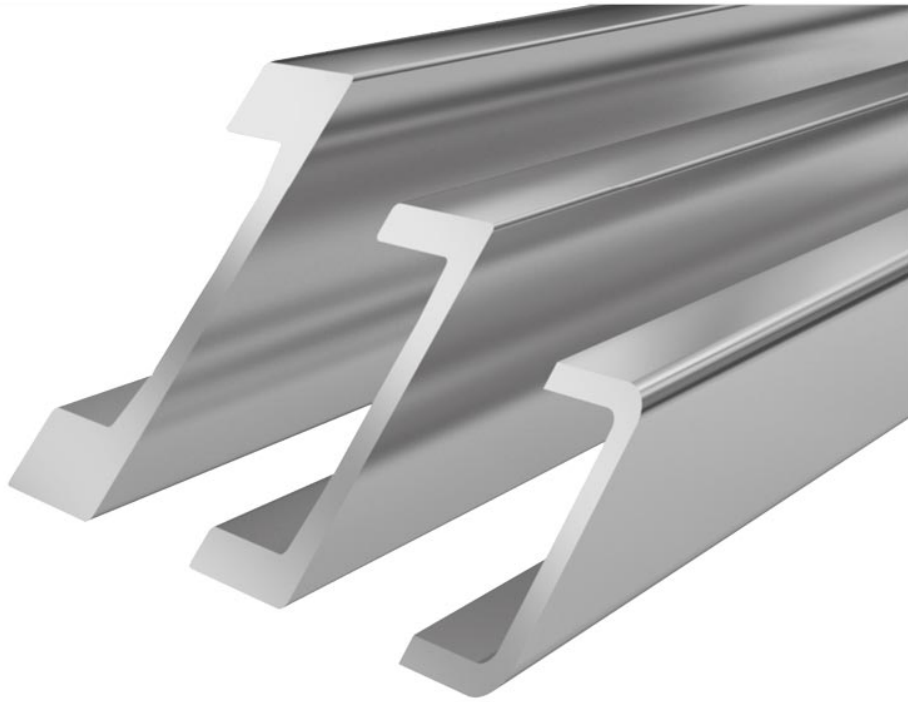
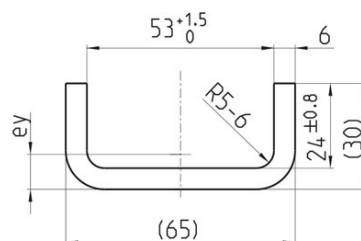




材料特性 タイプ Standard S

- 冷間圧延プロファイル
- 標準プロファイルは一般的にサンドブラスト処理が施されています
- P全てのプロファイルは高品質の鋼鉄S235 JR modで製作されています。
- 生産関連真直度 $\pm 1,0 \text{ mm/m}$.
- L_{max} = 最大長さ 12m

技術図面 Standard S





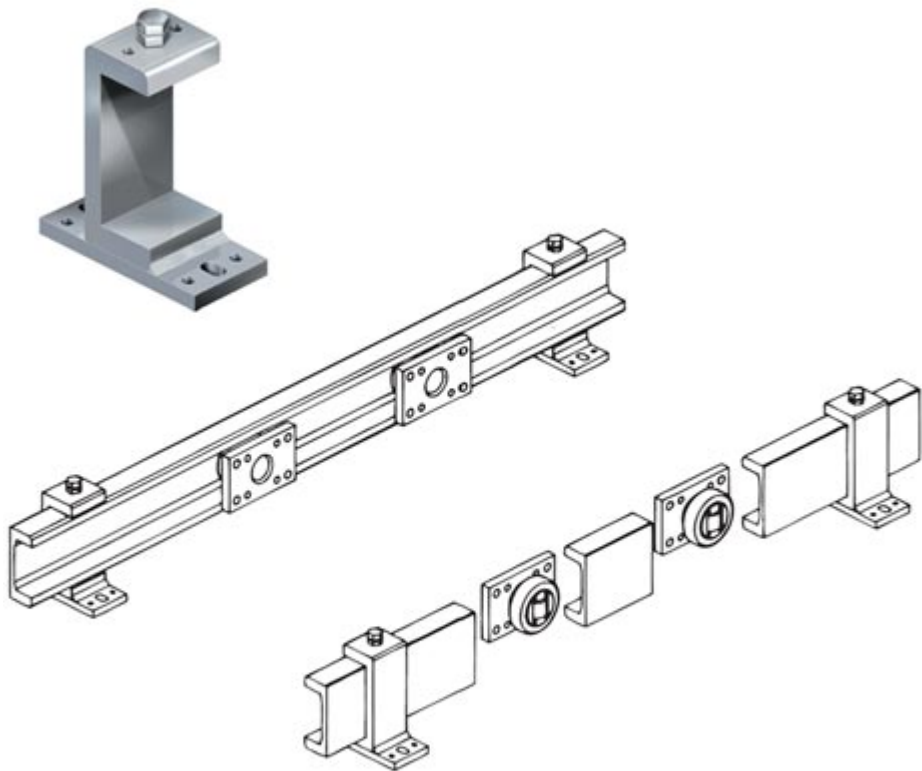
抵抗モーメント Standard S

品目番号	m kg/m	A cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	e _y cm	L _{max} in m
113.002.000	5.3	6.40	5.00	2.50	34.90	10.70	1.00	12

m = 質量, A = 表面, I_x = 表面モーメント, W_x = 表面モーメント, I_y = 表面モーメント, W_y = 抵抗モーメント, e_y = y 角度の距離測定, L_{max} = 最大長さ



対応するクランプフランジ: KF S
品目No. 290.002.000



技術寸法 クランプフランジ KF S

H	B	L	S	J	e	g	t	a1	d1	M	Gewicht kg
83	50	100	8	67	41	40	8	70	12	M8	0,70

H=クランプフランジ 高さ, B=クランプフランジ 幅, L=クランプフランジ 長さ, S=取付フランジ 強度, g=クランプフランジ 幅, t=クランププロファイル 強度, a1=ピンホール 距離, b1=ピンホール 距離, d1=ピンホール 径, d2=スロット孔 幅, d3=スロット孔 長さ, e1=ピンホール 距離, M=ネジ