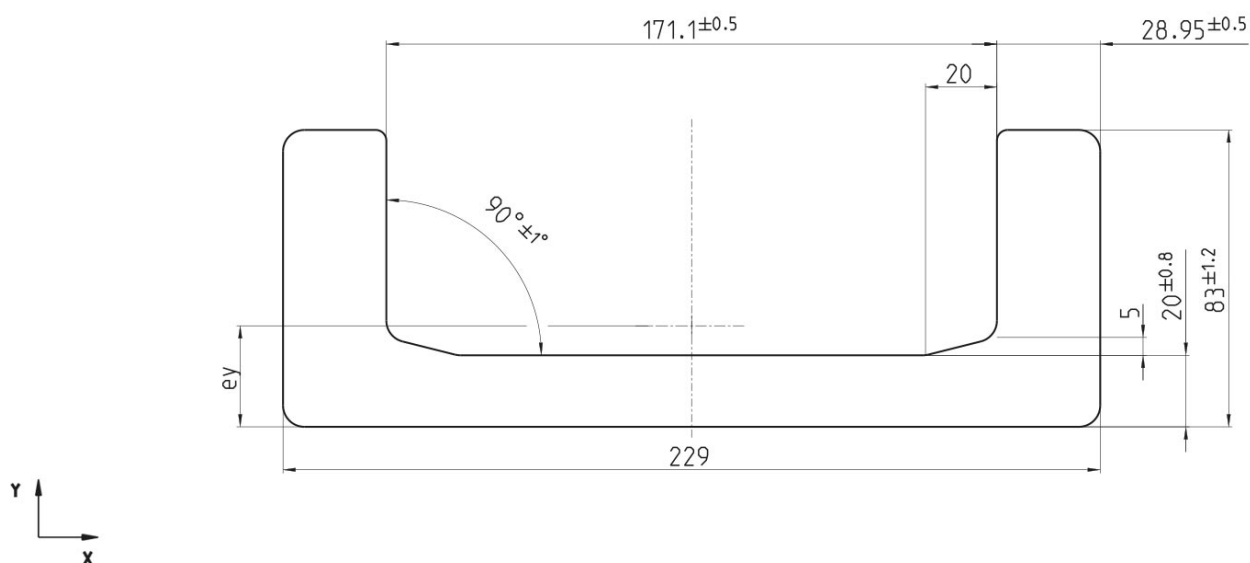




材料特性 Standard U-profile Standard 7® NbV

- サンドブラスト処理の熱間圧延プロファイル。
- プロファイルは高品質鋼S450 J2 mod.製。
- 高負荷能力の新NbVシリーズ
- 生産関連真直度 $\pm 1,0$ mm/m.
- お問い合わせにより、このプロファイルは精密矯正仕上げ (± 0.3 mm/m) でご提供可能です。
- $L_{\max}$ = 最大長さ 12m

技術図面 Standard 7® NbV



*直線矯正プロファイルの線形性は1メートル当たり $\pm 0,3$ mm です。標準は1メートル当たり $\pm 1,0$ mm です。



抵抗モーメント Standard 7® NbV

品目番号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³	ey cm	L _{max} in m
113.017.000	65.2	83.00	479.40	87.60	5.702.60	498.00	2.80	12

m = 質量, A = 表面, Ix = 表面モーメント, Wx = 表面モーメント, Iy = 表面モーメント, Wy = 抵抗モーメント, ey = y 角度の距離測定, L_{max} = 最大長さ

WINKEL Uプロファイルは30%の耐荷重向上

- 鋼種S450 J2 mod.を使用することで、同サイズでより高い耐荷重を実現
- 小型サイズの選択可能（コストメリット）
- 摩耗に対する耐久性向上

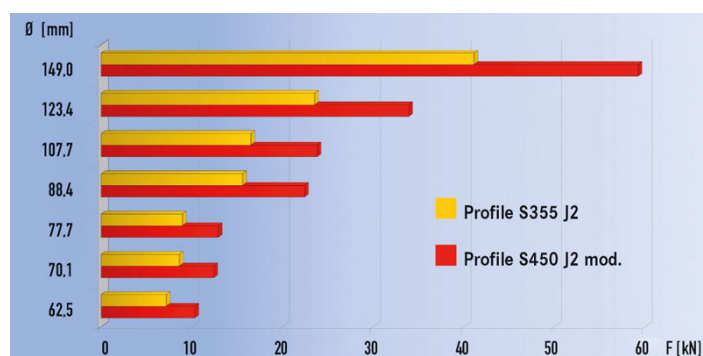
S355 J2 - S450 J2 mod.の比較

特性	S355 J2	S450 J2 mod.
降伏点 1	min 355 MPa [N/mm ²]	min 430 MPa [N/mm ²]
降伏点 2	min 345 MPa [N/mm ²]	min 420 MPa [N/mm ²]
引張強度	470 - 630 MPa [N/mm ²]	550 - 700 MPa [N/mm ²]
最大ヘルツ圧力	750 MPa [N/mm ²]	900 MPa [N/mm ²]

通知: 降伏点1はフランジ厚 < 20mmにのみ適用、降伏点2はフランジ厚 > 20mmに適用されます。

バナジウムおよび/またはニオブによる微量合金化のため、鋼種S450 J2 mod.は、従来の鋼種S355 J2よりも明らかに高い引張強度と降伏強度を持ち、より細かい結晶構造をしています。その結果、PおよびSの成分の制限が厳しくなり、鋼材の脆性破壊に対する耐性が向上します。これに関連して、以下の図に示されるように、より高い面圧を実現しています。

ラジアルベアリングの耐荷重比較：



操作説明動画
ひずみ調整加工

