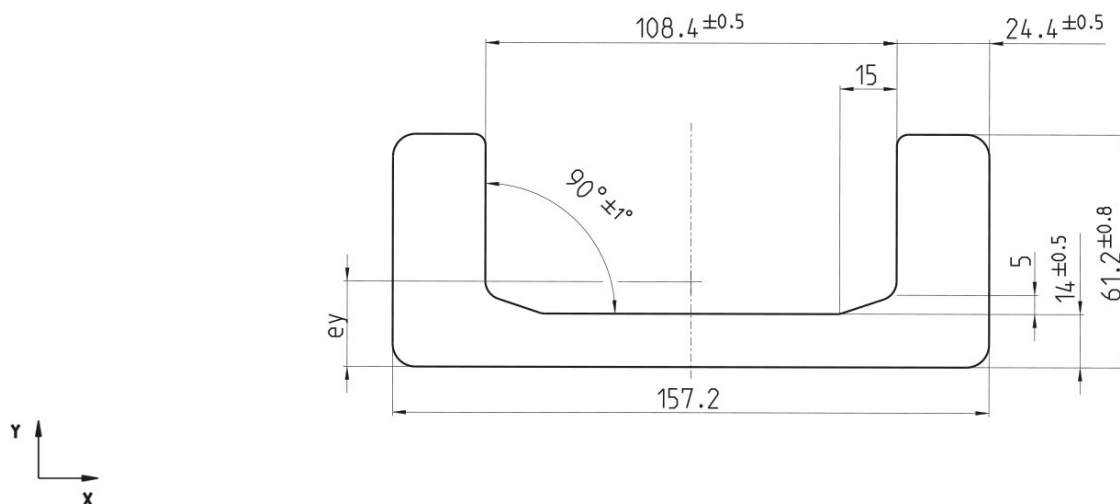




材料特性 Standard U-profile Standard 4 NbV

- サンドブラスト処理の熱間圧延プロファイル。
- プロファイルは高品質鋼S450 J2 mod.製。
- 高負荷能力の新NbVシリーズ
- 生産関連真直度 $\pm 1,0 \text{ mm/m}$ 。
- お問い合わせにより、このプロファイルは精密矯正仕上げ ($\pm 0.3 \text{ mm/m}$) でご提供可能です。
- L_{max} = 最大長さ 12m

技術図面 Standard 4 NbV



*直線矯正プロファイルの線形性は1メートル当たり $\pm 0,3 \text{ mm}$ です。標準は1メートル当たり $\pm 1,0 \text{ mm}$ です。



抵抗モーメント Standard 4 NbV

品目番号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³	ey cm	L _{max} in m
113.014.000	36.0	45.50	148.70	38.40	1.480.20	188.30	2.20	12

m = 質量, A = 表面, Ix = 表面モーメント, Wx = 表面モーメント, Iy = 表面モーメント, Wy = 抵抗モーメント, ey = y 角度の距離測定, L_{max} = 最大長さ

WINKEL Uプロファイルは30%の耐荷重向上

- 鋼種S450 J2 mod.を使用することで、同サイズでより高い耐荷重を実現
- 小型サイズの選択可能（コストメリット）
- 摩耗に対する耐久性向上

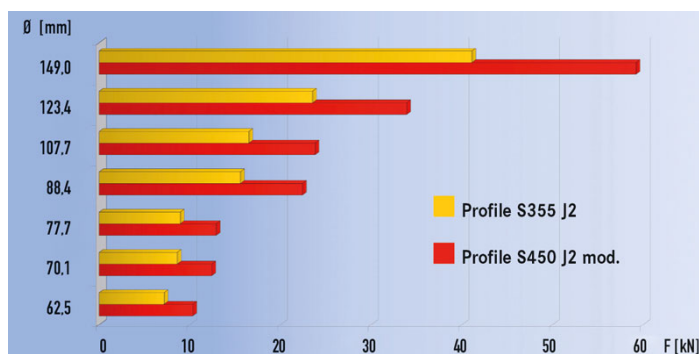
S355 J2 - S450 J2 mod.の比較

特性	S355 J2	S450 J2 mod.
降伏点 1	min 355 MPa [N/mm ²]	min 430 MPa [N/mm ²]
降伏点 2	min 345 MPa [N/mm ²]	min 420 MPa [N/mm ²]
引張強度	470 - 630 MPa [N/mm ²]	550 - 700 MPa [N/mm ²]
最大ヘルツ圧力	750 MPa [N/mm ²]	900 MPa [N/mm ²]

通知: 降伏点1はフランジ厚 < 20mmにのみ適用、降伏点2はフランジ厚 > 20mmに適用されます。

バナジウムおよび/またはニオブによる微量合金化のため、鋼種S450 J2 mod.は、従来の鋼種S355 J2よりも明らかに高い引張強度と降伏強度を持ち、より細かい結晶構造をしています。その結果、PおよびSの成分の制限が厳しくなり、鋼材の脆性破壊に対する耐性が向上します。これに関連して、以下の図に示されるように、より高い面圧を実現しています。

ラジアルベアリングの耐荷重比較：

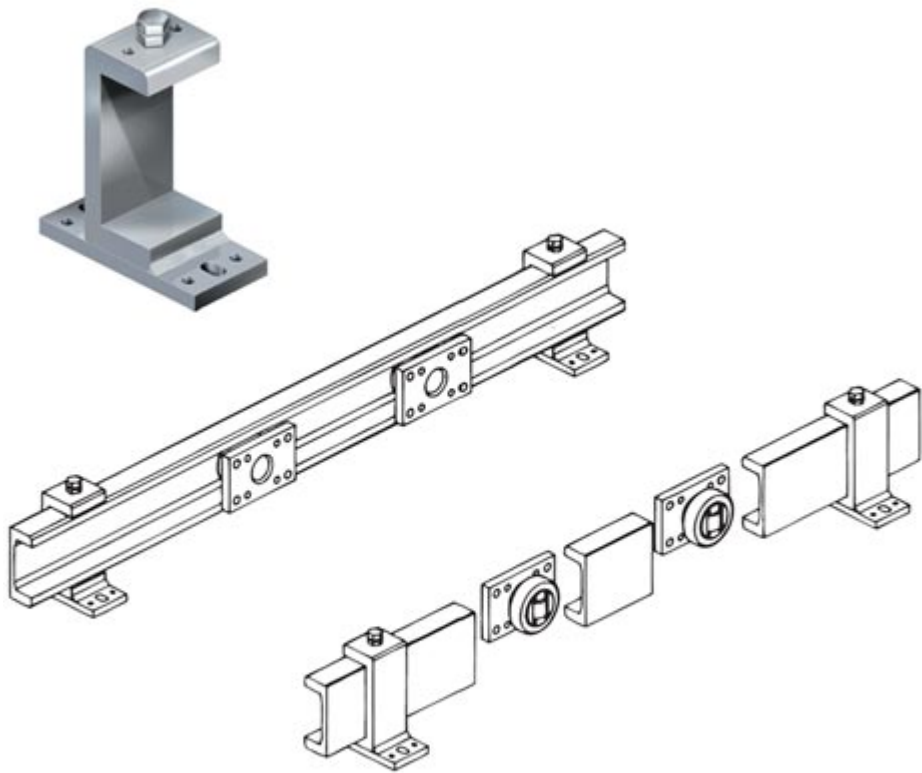


操作説明動画
ひずみ調整加工





対応するクランプフランジ: **KF 4**
品目No. 290.007.000



技術寸法 クランプフランジ KF 4

H	B	L	S	J	e	g	t	a1	b1	d1	d2	d3	e1	M	Gewicht kg
201,5	80	160	15	159,0	44,4	71,2	19,4	130	60	6	13	18	35,6	M 12x35	5,20

H = クランプフランジ 高さ, B = クランプフランジ 幅, L = クランプフランジ 長さ, S = 取付フランジ 強度, g = クランプフランジ 幅, t = クランププロファイル 強度, a1 = ピンホール 距離, b1 = ピンホール 距離, d1 = ピンホール 径, d2 = スロット孔 幅, d3 = スロット孔 長さ, e1 = ピンホール 距離, M = ネジ