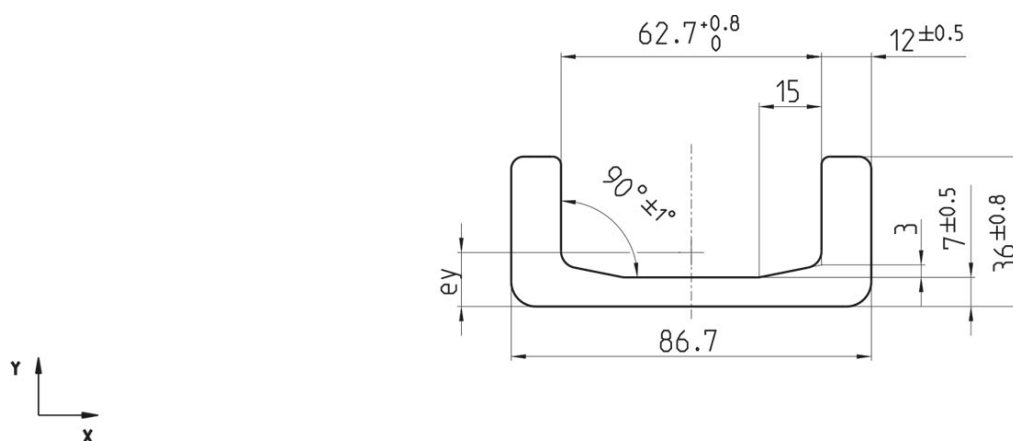




材料特性 Standard U-profile Standard 0 NbV

- サンドブラスト処理の熱間圧延プロファイル。
- プロファイルは高品質鋼S450 J2 mod.製。
- 高負荷能力の新NbVシリーズ
- 生産関連真直度 $\pm 1,0$ mm/m.
- お問い合わせにより、このプロファイルは精密矯正仕上げ (± 0.3 mm/m) でご提供可能です。
- $L_{\max}$ = 最大長さ 12m

技術図面 Standard 0 NbV



*直線矯正プロファイルの線形性は1メートル当たり $\pm 0,3$ mm です。標準は1メートル当たり $\pm 1,0$ mm です。



抵抗モーメント Standard 0 NbV

品目番号	m kg/m	A cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	e _y cm	L _{max} in m
113.010.000	10.5	13.30	15.30	6.60	136.00	31.40	1.30	12

m = 質量, A = 表面, I_x = 表面モーメント, W_x = 表面モーメント, I_y = 表面モーメント, W_y = 抵抗モーメント, e_y = y 角度の距離測定, L_{max} = 最大長さ

WINKEL Uプロファイルは30%の耐荷重向上

- 鋼種S450 J2 mod.を使用することで、同サイズでより高い耐荷重を実現
- 小型サイズを選択可能（コストメリット）
- 摩耗に対する耐久性向上

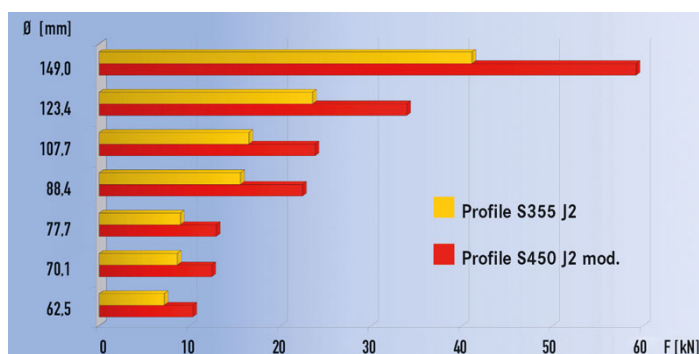
S355 J2 - S450 J2 mod.の比較

特性	S355 J2	S450 J2 mod.
降伏点 1	min 355 MPa [N/mm ²]	min 430 MPa [N/mm ²]
降伏点 2	min 345 MPa [N/mm ²]	min 420 MPa [N/mm ²]
引張強度	470 - 630 MPa [N/mm ²]	550 - 700 MPa [N/mm ²]
最大ヘルツ圧力	750 MPa [N/mm ²]	900 MPa [N/mm ²]

通知: 降伏点1はフランジ厚 < 20mmにのみ適用、降伏点2はフランジ厚 > 20mmに適用されます。

バナジウムおよび/またはニオブによる微量合金化のため、鋼種S450 J2 mod.は、従来の鋼種S355 J2よりも明らかに高い引張強度と降伏強度を持ち、より細かい結晶構造をしています。その結果、PおよびSの成分の制限が厳しくなり、鋼材の脆性破壊に対する耐性が向上します。これに関連して、以下の図に示されるように、より高い面圧を実現しています。

ラジアルベアリングの耐荷重比較：

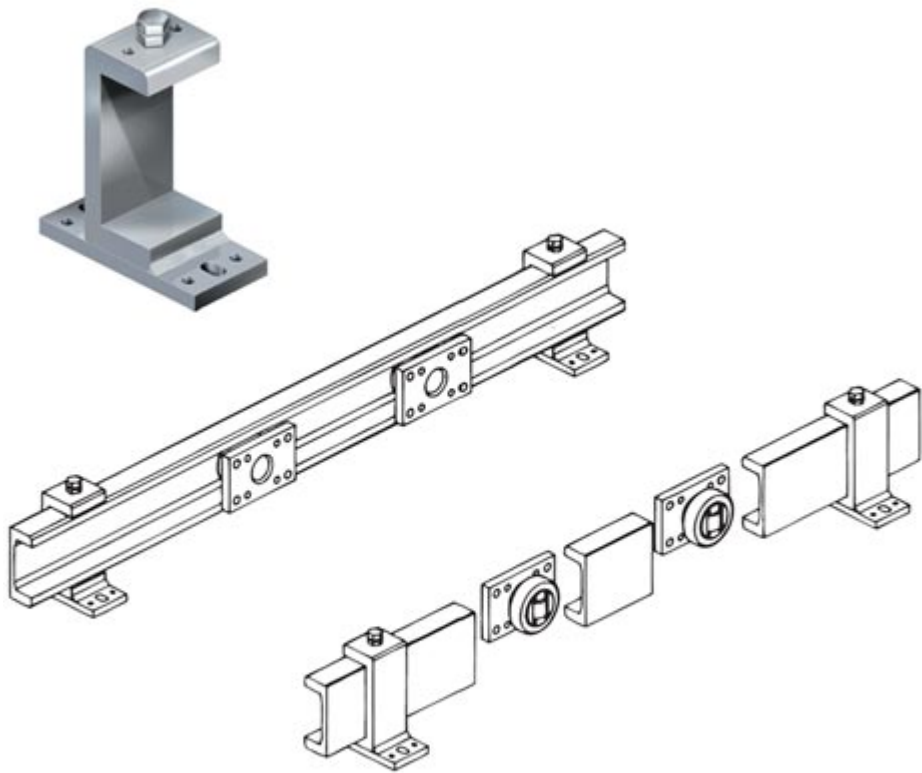


操作説明動画 ひずみ調整加工





対応するクランプフランジ: **KF 0**
品目No. 290.003.000



技術寸法 クランプフランジ KF 0

H	B	L	S	J	e	g	t	a1	b1	d1	d2	d3	e1	M	Gewicht kg
121,3	60	130	10	88,5	44,5	41,0	10,8	100	40	6	11	18	20,5	M 10x30	1,6

H = クランプフランジ 高さ, B = クランプフランジ 幅, L = クランプフランジ 長さ, S = 取付フランジ 強度, g = クランプフランジ 幅, t = クランププロファイル 強度, a1 = ピンホール 距離, b1 = ピンホール 距離, d1 = ピンホール 径, d2 = スロット孔 幅, d3 = スロット孔 長さ, e1 = ピンホール 距離, M = ネジ