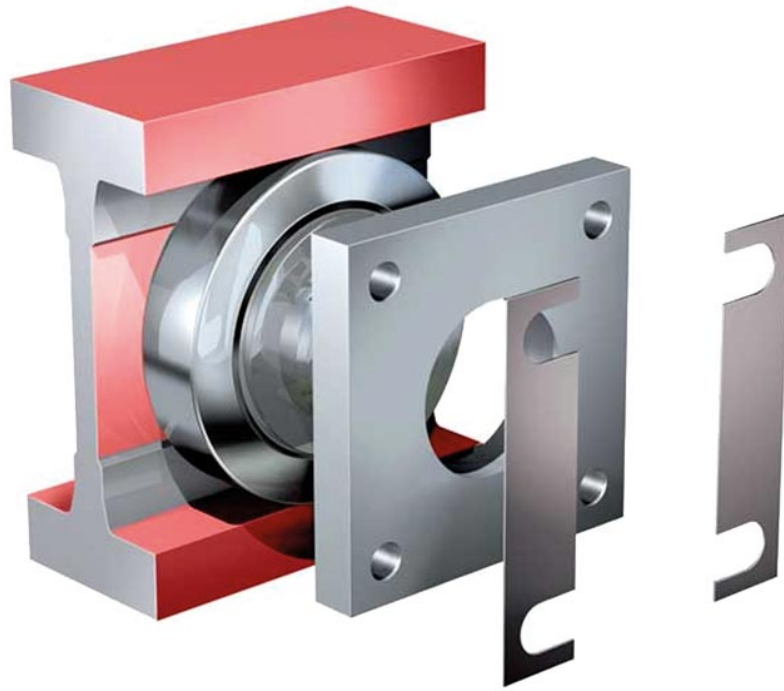
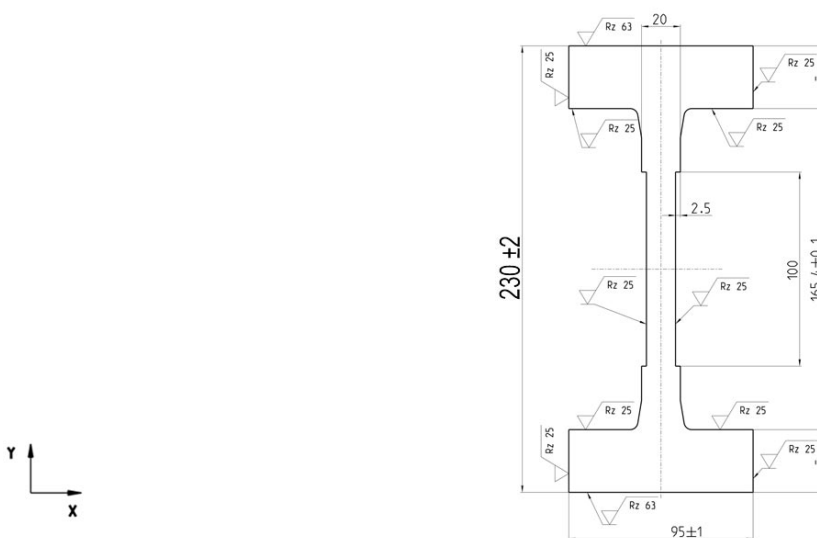




材料特性 タイプ Standard 10 [beidseitig]

- S355 J2高品質鋼製の溶接・フライス加工されたヘビーデューティーガイドプロファイル
- $L_{\max}$ = 最大長さ 12m
- 生産関連真直度 $\pm 1,0$ mm/m
- お問い合わせにより、このプロファイルは精密矯正仕上げ (± 0.3 mm/m) でご提供可能です。

技術図面 Standard 10 [beidseitig]





寸法 Standard 10 [beidseitig]

A ± 1.5 [mm]	B ± 1 [mm]	C [mm]	D ± 0.1 [mm]	E [mm]	F [mm]	L _{max} in m
230.0	95.0	100.0	165.4	20.0	2.5	12

A = 全高±トーラーランス, B = 全幅±トーラーランス, C = 幅ローラーアキシャルベアリング, D = 断面寸法ローラー ± トーラーランス, E = バー幅, F = deep tread axial bearing, G = 断面寸法, L_{max} = 最大長さ

抵抗モーメント Standard 10 [beidseitig]

品目番号	m kg/m	A cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
112.010.000	71.0	90.30	6.814.10	592.50	469.80	98.90

m = 質量, A = 表面, I_x = 表面モーメント, W_x = 表面モーメント, I_y = 表面モーメント, W_y = 抵抗モーメント