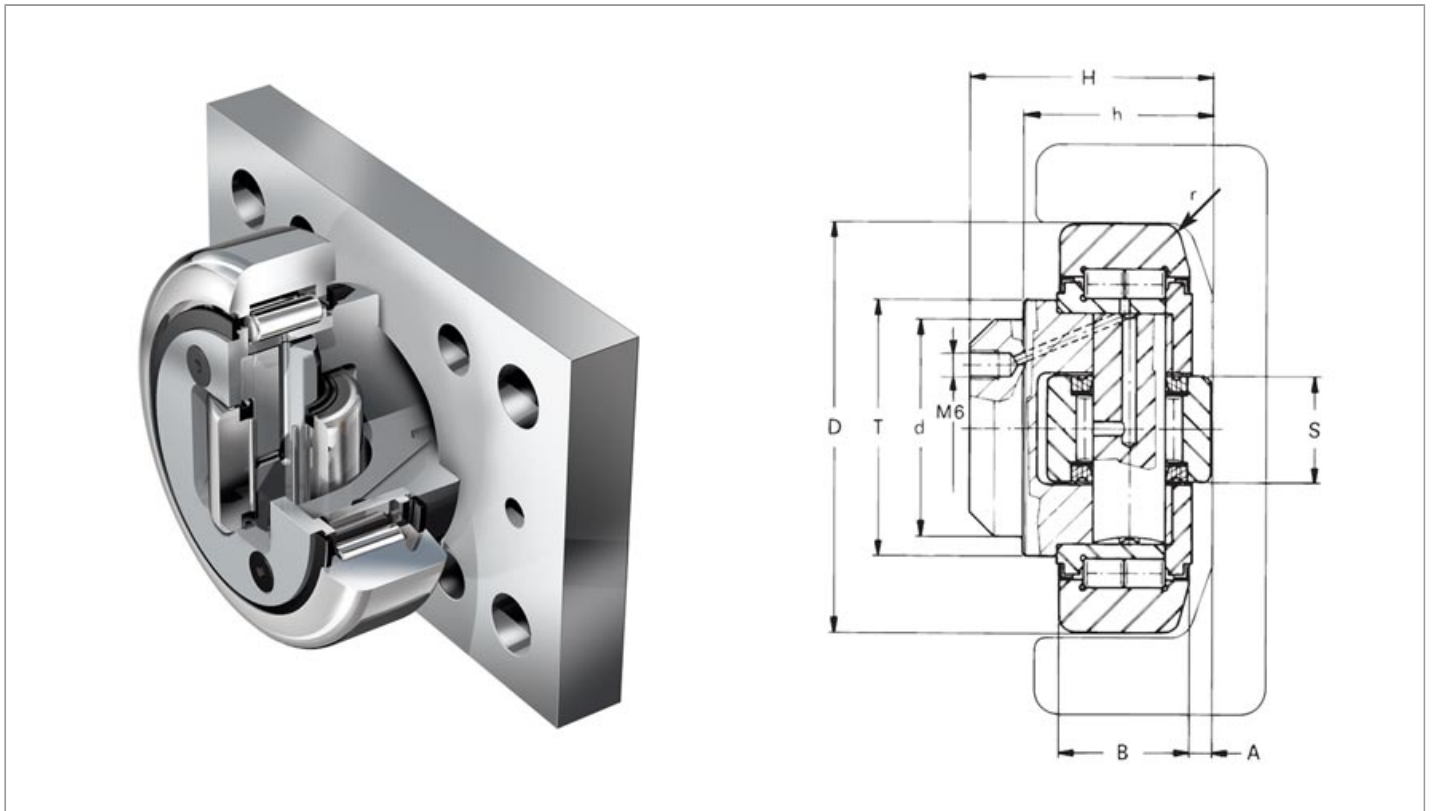


WINKEL Cuscinetto combinato assiale fisso Tipo 4.062 + AP 4



WINKEL Cuscinetto combinato assiale fisso | Articolo-Nr.: 200.076.000

Dati tecnici Dimensioni

| Tipo | D mm | T mm | d -0.05 mm | H mm | h mm | B mm | A mm | S mm | r mm |
|-------|-------|------|------------|------|------|------|------|------|------|
| 4.062 | 123.0 | 80 | 60 | 72.3 | 56.0 | 37 | 5.0 | 40 | 5 |

Capacità di carico

| Tipo | F_R kN | F_A kN | C kN | C_0 kN | C_A kN | C_{0A} kN | g/min max. | Peso kg | Piastre di fissaggio | Profilo |
|-------|----------|----------|-------|----------|----------|-------------|------------|---------|----------------------|-------------------|
| 4.062 | 33,90 | 10,60 | 110,0 | 132,0 | 43 | 50 | 550 | 3,89 | AP4 | 5 NbV 3353 NbV |

[Clicca sul prodotto](#)

Informazioni generali

Dimensionamento

- Per il dimensionamento del cuscinetto e del profilo si deve considerare il carico massimo statico consentito F (N)

Rilubrificazione possibile

- I cuscinetti combinati WINKEL sono a pieno riempimento di rulli e sono lubrificati a vita per la maggior parte delle applicazioni. La nostra pluriennale esperienza ci ha confermato che nella maggioranza delle applicazioni non ci sono state riduzioni di durata dei cuscinetti per problemi di lubrificazione insufficiente
- Per applicazioni nel settore dei magazzini e impianti automatici è possibile impiegare lubrificanti spray sulle superfici esterne di rotolamento ed una rilubrificazione ogni 6 mesi
- I cuscinetti combinati WINKEL dal tipo 4.054 al 4.063 sono rilubrificabili. La rilubrificazione avviene tramite un foro M6 chiuso tramite un tappo. La fornitura non include il nipplo di lubrificazione

In case of special environmental conditions such as dust, incur of dirt, moisture, outdoor operations, temperatures over 40 degrees, frequent load changes (continuous operation) and heavy duty the bearings should be relubricated at least one time per month. For this we would recommend to you to use our lubrication system Winkel Combi-Lub 1 or a central lubrication system.

Al montaggio, i WINKEL Cuscinetti sono lubrificati con grasso di grado 3 (per es. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Lavorazione

- Per la saldatura dei cuscinetti combinati WINKEL con diametro esterno inferiore a 100 mm è necessario smontare le parti del cuscinetto

I cuscinetti WINKEL con diametro esterno superiore a 100 mm devono essere saldati da entrambe la parti.

Dopo il montaggio del cuscinetto e la registrazione le viti di fissaggio del coperchio devono essere fissate con Locitite

Al fine di evitare cricche di tensione durante la saldatura è necessario impiegare esclusivamente elettrodi cilindrici per acciai non legati ovvero cavo con nucleo. Per esempio elettrodo cilindrico E 42 5 B 42 H 10 conforme alla norma DIN 499; per esempio cavo con nucleo T 42 B C 3 H5 conforme alla norma DIN EN 758

- I cuscinetti combinati WINKEL Jumbo devono essere saldati da entrambi i lati del perno
- Le superfici di scorrimento dei profili non devono essere verniciate è sufficiente un leggero ingrassaggio

Versioni speciali

- Per i cuscinetti combinati WINKEL da (PR) 4.072 (P) a (PR) 4.080 (P) sono disponibili perni speciali

Soluzioni per sistemi

- Progettiamo e costruiamo unità di sollevamento e di traslazione personalizzate in base alle necessità del cliente. Progettazione CAD e moderni impianti di produzione consentono una elevata flessibilità nella realizzazione di soluzioni nella tecnica della movimentazione e dell'automazione.

Tolleranze

- Per tutte le quote senza tolleranza è valida la Norma ISO 2768-m