



Materialeigenschaften Typ 2912 NbV

- Alle Profile aus hochwertigem Stahl S450 J2 mod. gefertigt, $L_{\max} = 12\text{m}$
- Profile in walzblanker Ausführung
- Fertigungsbedingte Längswölbung $\pm 1,0 \text{ mm/lfm}$
- Höhere Tragkräfte durch neue NbV-Serie.
- Auf Anfrage ist das Profil in feingerichteter Ausführung erhältlich. ($\pm 0,3 \text{ mm/lfm.}$)

- ## Materialeigenschaften Typ 2912 NbV
- Alle Profile aus hochwertigem Stahl S450 J2 mod. gefertigt, $L_{\max} = 12\text{m}$
 - Profile in walzblanker Ausführung
 - Fertigungsbedingte Längswölbung $\pm 1,0 \text{ mm/lfm}$
 - Höhere Tragkräfte durch neue NbV-Serie.
 - Auf Anfrage ist das Profil in feingerichteter Ausführung erhältlich. ($\pm 0,3 \text{ mm/lfm.}$)

Technische Zeichnung 2912 NbV

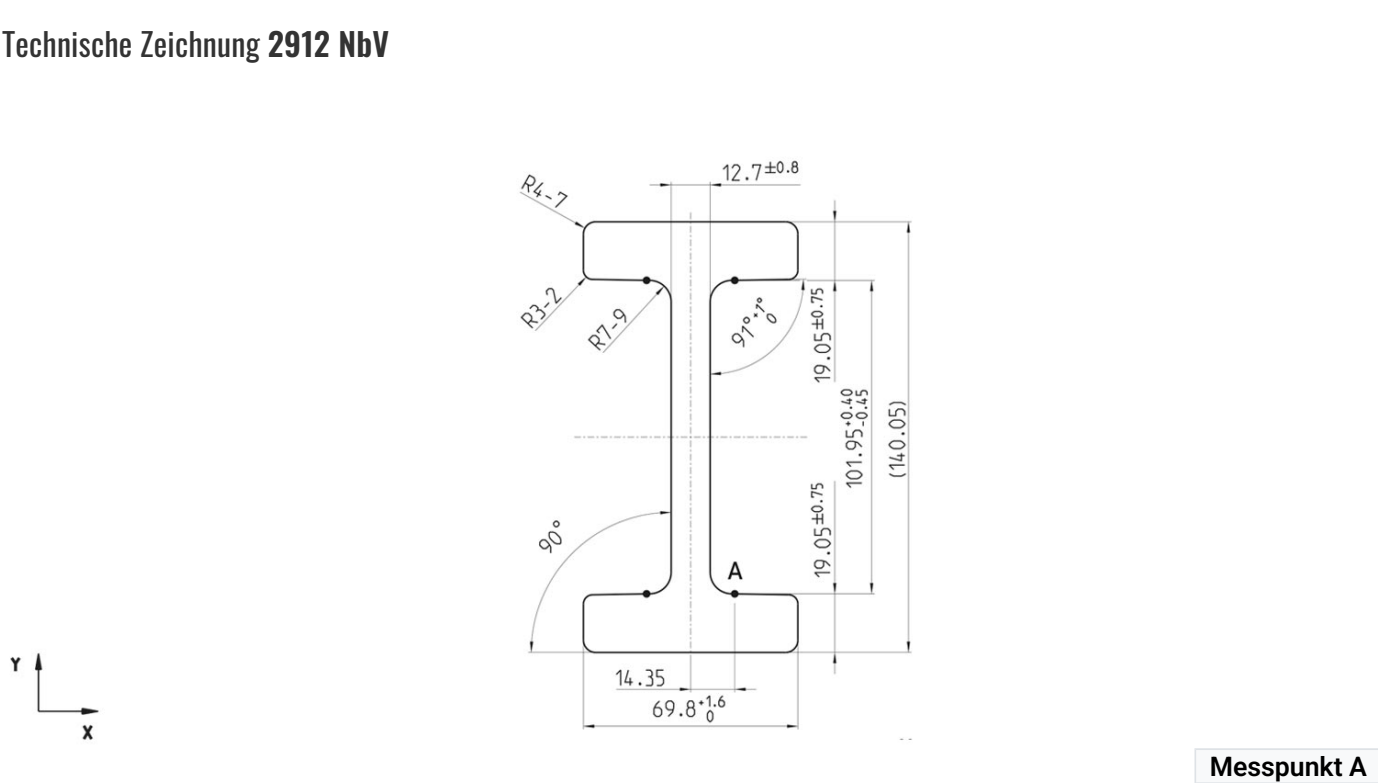
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances.

Dimensions and Tolerances:

- Overall width: 69.8 ± 1.6
- Overall height: 140.05
- Top flange width: 12.7 ± 0.8
- Top flange height: 19.05 ± 0.75
- Bottom flange height: 19.05 ± 0.75
- Central slot height: 101.95 ± 0.40
- Radius of top flange: $R4-7$
- Radius of top flange: $R2-2$
- Radius of top flange: $R7-9$
- Angle of top flange: $91^\circ \pm 0$
- Angle of bottom flange: 90°

Coordinate system (X, Y) is shown at the bottom left.

Label A is present near the bottom right corner.



Technische Zeichnung 2912 NbV

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances.

Dimensions and Tolerances:

- Overall width: 69.8 ± 1.6
- Overall height: 140.05
- Top flange width: 12.7 ± 0.8
- Top flange height: 19.05 ± 0.75
- Bottom flange width: 14.35
- Bottom flange height: 19.05 ± 0.75
- Central slot width: 101.95 ± 0.40
- Radius of top corners: $R4-7$
- Radius of top inner corners: $R2-2$
- Radius of bottom inner corners: $R7-9$
- Angle of top inner corner: $91^\circ \begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$
- Angle of bottom inner corner: 90°

Coordinate system (X, Y) is shown at the bottom left.

Point A is marked on the bottom flange.



Widerstandsmomente 2912 NbV

Artikel Nummer	m kg/m	A cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³	L _{max} in m
112.004.000	31,2	39,60	1.091,60	155,90	106,30	30,50	12

m = Masse, **A** = Fläche, **I_x** = Flächenmoment, **W_x** = Widerstandsmoment, **I_y** = Flächenmoment, **W_y** = Widerstandsmoment, **L_{max}** = Maximale Produktionslänge

Anleitungsvideo

Standard NbV Profil - Feinrichten der U Profile

