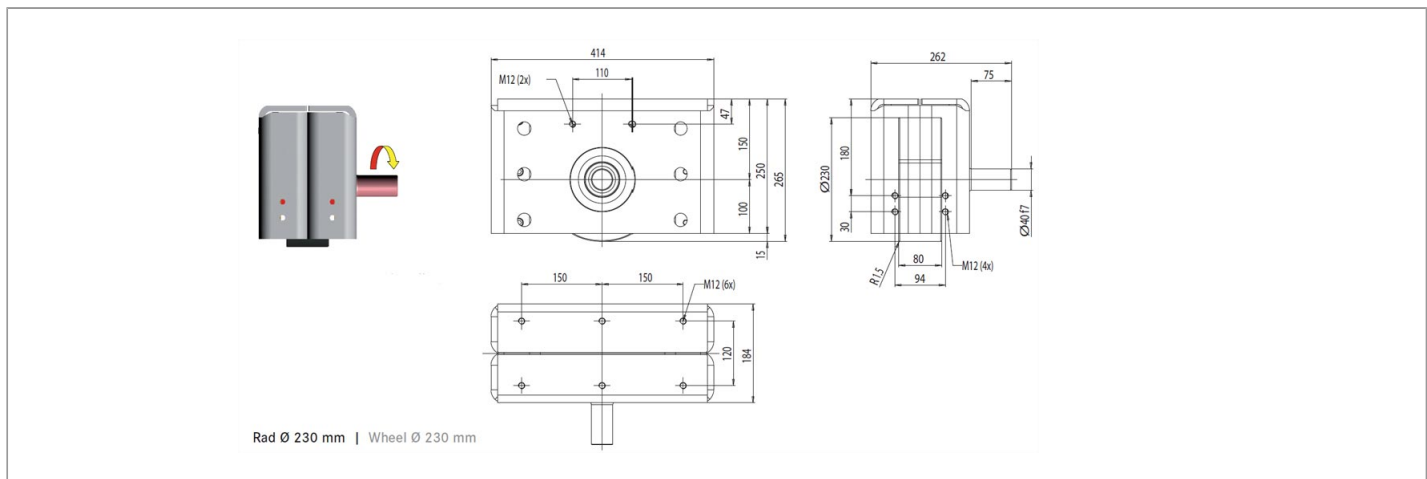


Wheel bloc Type RAL-40-230



Avantages Wheel bloc | N° article: 270.400.006

Dimensions techniques

FL	FB	BL	BD	BB	H	HA	B	RD Ø
414	184	150	M12 (6x)	120	265	?	262	230

Capacités

Type	load per wheel	wheel Ø [mm]	Poids kg	drive shaft	axial guided	track type
RN-10-100	1.000	92	4,0	keine	ja	RS-1
RA-10-100	1.000	92	5,5	25 x 80 mm	ja	RS-1
RNL-10-100	1.000	92	4,0	keine	nein	RS-1
RAL-10-100	1.000	92	5,5	25 x 80 mm	nein	RS-1
RN-20-160	2.000	160	23,0	keine	ja	RS-2 / RS-2 FG
RN-20-160	2.000	160	32,0	40 x 80 mm	ja	RS-2 / RS-2 FG
RNL-20-160	2.000	160	19,0	keine	nein	RS-2 / RS-2 LG
RAL-20-160	2.000	160	29,0	40 x 80 mm	nein	RS-2 / RS-2 LG

RNL-40-230	4.000	230	71,4	keine	nein	RS-4 / W55
RA-40-230	4.000	230	72,6	40 x 80 mm	nein	RS-4 / W55
RAM-40-230	4.000	230	78,3	40 x 570 mm	ja	RS-4 / W55
RALM-40-230	4.000	230	77,3	40 x 570 mm	nein	RS-4 / W55
RNL-40-230-VU	1.000	230	71,2	keine	nein	RS-4
RAL-40-230-VU	1.000	230	72,0	40 x 80 mm	nein	RS-4
RALM-40-230-VU	1.000	230	76,7	40 x 570 mm	nein	RS-4

[Direct au produit](#)

Conseils généraux

Dimensionnement

- Pour le dimensionnement des profils et rouleaux, respecter la charge maximale statique admissible f [N]

Lubrification

- Nos rouleaux WINKEL sont à rouleaux cylindriques et sont graissés à vie. Nous pouvons vous confirmer - grâce à notre longue expérience - que cela ne diminue en rien la durée de vie dans le cadre d'utilisations normales.
- Pour des utilisations dans des hangars ou des machineries, une pulvérisation d'huile du commerce suffit pour protéger la surface, ainsi qu'un graissage régulier tous les 6 mois.
- Les rouleaux 4.054 à 4.063 sont regraissables afin d'augmenter la durée de vie. Les trous de graissage sont généralement fermés par des bouchons filetés. Ils sont livrés sans graisseur.

In case of special environmental conditions such as dust, incur of dirt, moisture, outdoor operations, temperatures over 40 degrees, frequent load changes (continuous operation) and heavy duty the bearings should be relubricated at least one time per month. For this we would recommend to you to use our lubrication system Winkel Combi-Lub 1 or a central lubrication system.

Les Rouleaux WINKEL sont graissés au montage à la graisse de classe 3 (par ex. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Traitement

- Pour souder des rouleaux WINKEL de diam. inférieurs à 100 mm, démonter les éléments de roulement.

Les Rouleaux WINKEL d'un diamètre extérieur supérieur à 100 mm doivent être entièrement soudés des deux côtés.

Après montage ou réglage des roulements, bloquer à nouveau les vis avec de la Loctite

Pour éviter les fissures lors de la soudure, utiliser exclusivement des électrodes baguettes pour aciers non alliés ou du fil fourré. Par ex. électrodes E 42 5 B 42 H 10 selon DIN EN 499 ou par. ex. fil fourré T 42 4 B C 3 H5 / 7 42 4 B M 3 H5 selon DIN EN 758.

- Les rouleaux JUMBO doivent être soudés des 2 côtés de l'axe.
- Les surfaces de roulement des profils ne doivent pas être peintes, un graissage léger est suffisant.

Exécutions spéciales

- Pour les rouleaux des gammes (PR) 4.072 (P) à (PR) 4.080 (P), axes spéciaux à la demande.

Solutions systèmes

- Nous concevons et construisons des unités complètes de levage et de translation sur demande. Une conception assistée par CAO et des équipements modernes de fabrication permettent une grande flexibilité dans la réalisation de nos systèmes de manutention et de techniques d'automatisation.

Toleranzen

- Für alle nicht tolerierten Maße gilt ISO 2768 - m