



Galet POLYAMIDE | N° article: 231.217.000

Dimensions techniques

Type	Dimensions Ø	D mm	B mm	d mm	b mm	c mm	Poids kg	Capacité de charge N
PA 180/60	180,0 x 60	180,0	60	40	60	-	2,6	18.000 N

Direct au produit

Conseils généraux

Remarques générales Galets WINKEL

Nos galets WINKEL permettent de résoudre économiquement les mouvements verticaux et horizontaux sur les machines et dispositifs de levage.

Avantages du système de galets WINKEL:

- Réduit vos coûts de conception et de production
- Le système de galet WINKEL peut reprendre des charges radiales et axiales élevées
- Profilés de guidage à ailes épaisses pour des charges statiques et dynamiques élevées
- Meilleure dispersion des forces dans les profils
- Une durée de vie plus longue pour les galets et les Profilés
- Économie de temps de montage grâce aux axes soudés
- Les composants en stock sont faciles à remplacer

Dimensionnement

- Lors du dimensionnement des galets et des profilés, respecter la capacité maximale autorisée F [N] max. Voir ci-dessous

Lubrification

- Nos galet WINKEL sont à galet cylindriques et sont graissés à vie. Nous pouvons vous confirmer- grâce à notre longue expérience - que cela ne diminue en rien la durée de vie dans le cadre d'utilisations normales.
- Pour des utilisations dans des hangars ou des machineries, une pulvérisation d'huile du commerce suffit pour protéger la surface, ainsi qu'un graissage régulier tous les 6 mois.
- Les galet 4.054 à 4.064 sont regraissables afin d'augmenter la durée de vie. Les trous de graissage sont généralement fermés par des bouchons filetés. Ils sont livrés sans graisseur.
- Dans des cas d'utilisation poussiéreuse, de pollution, humidité, utilisation extérieure, températures au delà de 40°C, des changements importants de charge et des sollicitations élevées, le regraissage doit être effectué tous les mois. Dans ces conditions, nous recommandons l'utilisation du
ou un système de lubrification central.
- Les galets WINKEL sont graissés au montage avec de la graisse grade 3 (par ex. Shell Gadus S2 V100 3).

Traitement

- Pour souder des galet WINKEL de diam. inférieurs à 100 mm, démonter les éléments de roulement.
- Les galets WINKEL avec un diamètre externe supérieur à 130 mm doivent être soudés de part et d'autre.
- Après montage ou réglage des roulements, bloquer à nouveau les vis avec de la Loctite
- Afin d'éviter des fissures, il faut utiliser uniquement du fil fourré pour de l'acier au carbone, par ex. fil T 46 6 M M 1 H5 selon ISO 17632
- Les surfaces de roulement des profils ne doivent pas être peintes, un graissage léger est suffisant.

Exécutions spéciales

- Pour les galet des gammes (PR) 4.072 (P) à (PR) 4.080 (P), axes spéciaux à la demande.

Solutions systèmes

- Nous concevons et construisons des unités complètes de levage et de translation sur demande. Une conception assistée par CAO et des équipements modernes de fabrication permettent une grande flexibilité dans la réalisation de nos systèmes de manutention et de techniques d'automatisation.

Toleranzen

- Für alle nicht tolerierten Maße gilt ISO 2768 - m