



Rodamiento de precisión WINKEL ajustable con inserción de OILAMID* | N° de artículo: 200.011.003

Medidas técnicas

Modelo	D -0.1 [mm]	T [mm]	d -0.05 [mm]	H* [mm]	h* [mm]	B [mm]	A [mm]	S [Ø mm]	r [mm]
PR 4.072 P	64,8	42	30	43,0	33,0	20,0	5,5	25	3

D = Diámetro exterior, Tolerancia -0.1 mm, T = Diámetro del conjunto, d = Diámetro del bulón, h = Media de montaje, H = Overall height, *Cota H y h sin chapas distanciadoras; máx. +2 mm., A = Distancia entre rodamiento axial y tapa, S = Superficie de contacto de la plaqueta OILAMID en el perfil, r = Radio

Capacidades de carga

Modelo	F _R [kN]	F _A [kN]	C [kN]	C ₀ [kN]	Peso en kg	Flange Plates	Guide Profiles
PR 4.072 P	10,30	4,00	31,0	35,5	0,49	AP 0 AP 0-Q	PR 0 NbV PG-PR 0 NbV

FR = capacidad de carga entre el rodamiento radial y el perfil, FA = capacidad de carga entre el rodamiento axial y el perfil, C = Capacidad de carga dinámica del rodamiento radial (ISO 281/1), C₀ = Capacidad de carga estática del rodamiento radial (ISO 76),

Montaje y ajuste



El ajuste de la dimensión (A) se realiza mediante un inserto entre el cuerpo principal del rodamiento y el inserto de *OILAMID®.

- Chapas disponibles en 0,5 mm y 1,0 mm
- Juego de ajuste máx. +2 mm.
- Special bolts on [request](#)

Video instructivo

El ajuste del juego axial con arandelas



Video instructivo

Rodamientos montaje y desmontaje



Video instructivo

El ajuste de los rodamientos Jumbo por una excéntrica



Chapas distanciadoras apropiadas

Espesor de los discos distanciadores 0,5 mm	Número de artículo	Discos distanciadores, grosor 1,0 mm	Número de artículo
S-4.072-0,5	200.900.000	S-4.072-1,0	200.900.001

Recomendación de uso con cargas elevadas

Con mayores cargas axiales se recomienda **mecanizar la superficie de rodadura**

*Oilamid es una poliamida autoengrasada que permite un deslizamiento óptimo



4.072 P

General Advice Rodamientos WINKEL

Nuestros rodamientos combinados ofrecen una solución económica a los movimientos verticales y horizontales en las máquinas y dispositivos de elevación.

Ventajas de los rodamientos combinados:

- El sistema de rodamientos combinados reduce sus costes de construcción y producción
- El sistema de rodamientos combinados puede absorber grandes cargas radiales y axiales
- Perfiles guía de pared gruesa para grandes cargas estáticas y dinámicas
- Optimización de las fuerzas aplicadas en los perfiles guías
- Ahorro de tiempo de montaje gracias a los bulones roscados
- Larga vida útil de los rodamientos y perfiles
- Los componentes de los rodamientos son fácilmente intercambiables

Dimensionado

- For the dimension of bearing and profile, the maximum allowable load F [N] max. stat. should be confirmed. See here [Calculation of of the bearing forces with configurator](#).

Posibilidad de reengrase

- Nuestros rodamientos WINKEL están contruidos con cilindros, los cuales están engrasados de por vida para aplicaciones no continuas o de un turno. A raíz de nuestra larga experiencia podemos asegurar que no existe ningún tipo de reducción de la vida útil del rodamiento en aplicaciones normales.
- En algunos casos, como p.ej. en maquinaria situada en naves basta con una ligera imprimación con aceite en spray industrial, así como un engrase regular cada 6 meses.
- Los rodamientos WINKEL 4.054 hasta 4.064 disponen de un orificio para el reengrase para alargar la vida útil. Los orificios están sellados con un tapón M6. Se suministran sin boquilla de engrase.
- En entornos desfavorables, como polvo, suciedad, temperaturas sobre los 40° o a la intemperie, nuestros rodamientos deberían ser engrasados al menos mensualmente. Para ello recomendamos la utilización de nuestro [sistema de engrase centralizado Winkel Combi-Lub 1](#) o un sistema de engrase centralizado.
- Durante el montaje, los rodamientos combinados se engrasarán con grasa lubricante de grado 3 (p. ej. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Procesado

- Para la soldadura de los rodamientos WINKEL con diámetro exterior inferior a 100 mm, debe de ser desmontado el bulón del resto del conjunto.
- WINKEL Rodamientos con un diámetro exterior superior a 130 mm deben estar completamente soldados en ambos lados.
- Tras el montaje o ajuste se deben volver a fijar los tornillos de fijación con Loctite.
- Para evitar grietas por tensión durante la soldadura, solo se debe usar alambre tubular para aceros no aleados, p. ej. Alambre tubular T 46 6 M M 1 H5 según ISO 17632.
- Las superficies de rodadura de los perfiles no deben ser lacadas, con un ligero engrase es suficiente.

Versiones especiales

- Los modelos de rodamientos WINKEL de la serie (PR) 4.072 (P) hasta (PR) 4.080 (P) están disponibles con bulones especiales.

Soluciones de sistemas

- Construimos y montamos unidades completas de elevación y traslación según sus indicaciones. El soporte constructivo mediante CAD y nuestras modernas instalaciones nos permiten una gran flexibilidad a la hora de realizar soluciones de sistemas para la industria y la automatización.

Tolerancias

- Para todas las dimensiones sin tolerancia rige ISO 2768 - m