

Přesné radiální ložisko WINKEL | Produkt č.: 205.075.001

Technické rozměry

Typ	D -0.1 [mm]	T [mm]	d -0.05 [mm]	H [mm]	h [mm]	B [mm]	A [mm]	α
PR 2.058 + AP 3.1	92,8	59	45	54,0	41,0	30,0	68	20°

D = Vnější průměr, Tolerance -0,1 mm, T = Průměr límce, S = Průměr šroubu, H = Celková výška, h = Instalační rozměr, B = Celková šířka, A = Průměr krytu, α = Zkosení zhloubení

Nosnost

Typ	F_R [kN]	C [kN]	C_o [kN]	Total weight in kg	Flange Plate	Guide Profiles
PR 2.058 + AP 3.1	22,40	68,0	72,0	4,15	AP 3.1	PR 3 NbV PG-PR 3 NbV

F_R = radiální ložisko s nakladovou kapacitou, max. povolená síla mezi ložiskem a profilem, C = radiální ložisko s dynamickou nákladovou kapacitou (ISO 281/1), C_o = radiální ložisko se statickou nákladovou kapacitou (ISO 76),

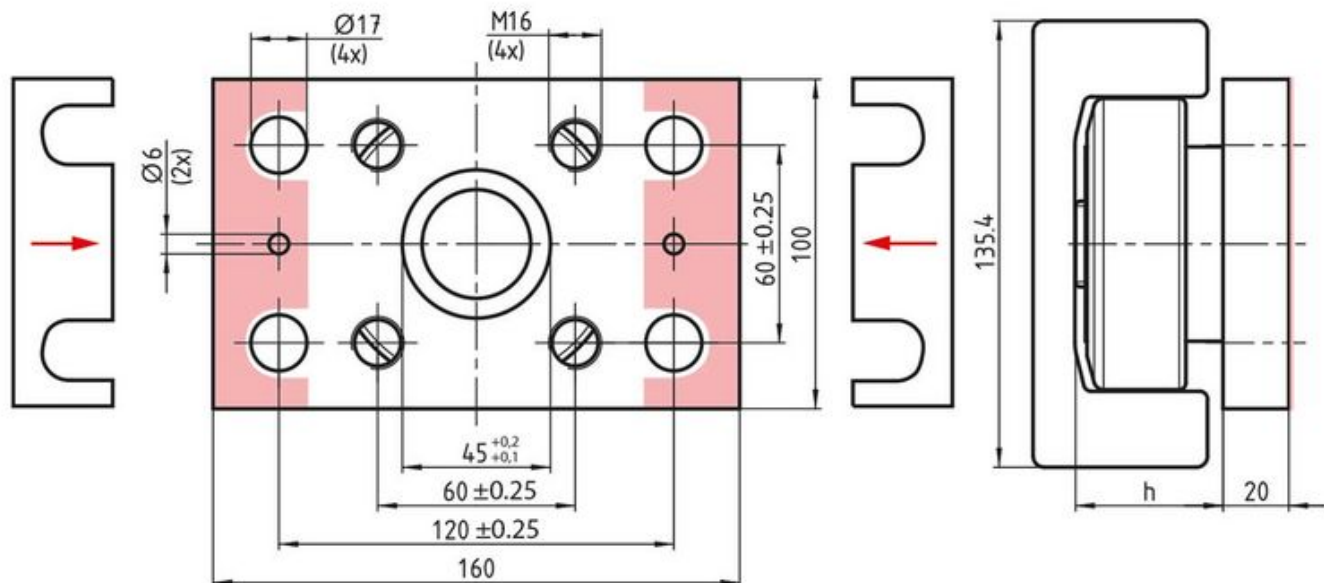


Technical characteristics WINKEL Precision radial Bearing

- Vnější kroužky jsou vyrobeny z tvrdé oceli UNI 16 CrNi 4 a vytvrzené na 62+2 HRC
- Vnitřní kroužky jsou z ložiskové oceli En 31-SAE 52100 vytvrzené na 52-2 HRC
- Válečky mají rovný povrch hlavy a jsou vyrobeny z oceli En 31-SAE 52100 vytvrzené na 59-64 HRC
- Svařovací šrouby jsou vyrobeny z C22E (materiálové číslo 1.1151)
- Tolerance šroubu -0,05 mm
- bearings from PR 2.054 to PR 2.064 are relubricateable
- Ložiska jsou domazávána pomocí tuku stupně 3 (např. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Vhodné Příruba AP 3.1 | číslo produktu: 212.006.001

Flange plate is welded with WINKEL-Bearing!



Suitable washers

hmotnost AP 3.1 v kg	h in mm	Dimension L x B in mm	Podložka t=0.5 mm	číslo produktu	Podložka t=1.0 mm	číslo produktu
2.35	41	100 x 30	DS-3.1-0,5	238.105.000	DS-3.1-1,0	238.105.001



General Advice Ložiska WINKEL

Pro ekonomický design strojů, zdvihů a přepravních systémů.

Výhoda ložiskového systému Winkel:

- Snižuje vaše projektování a výrobní náklady
- Systém kombinovaných kladek dokáže zpracovat vysoká radiální a axiální zatížení
- Tlustostenné vodící profily pro vysoká stat. a dynamická zatížení
- Nejlepší disperze sil v profilech
- Vyšší životnost Ložiska a profilu
- Úspornější montáže svařováním šroub
- Komponenty lze snadno vymenit

Rozměry

- For the dimension of bearing and profile, the maximum allowable load F [N] max. stat. should be confirmed. See here [Calculation of of the bearing forces with configurator](#).

Domazávání

- Naše ložiska WINKEL jsou vybavena válečkovými kolečky, které jsou promazány na celou dobu své životnosti a připraveny pro nepřetržitý provoz v zatíženích podmínek. Díky mnoha letům zkušeností Vám tak můžeme zaručit, že jakýkoliv druh používání v zatíženích prozozech nebude snižovat jejich životnost oproti použití při běžném provozu.
- Pro použití například ve skladech a výrobních halách je dostupná lehká konzervace povrchu pomocí běžného sprejového oleje s pravidelným domazáváním každých 6 měsíců.
- Pro prodloužení životnosti ložisek WINKEL 4.054 a 4.063 jsou tyto domazávací otvory uzavřeny pomocí závitových zátek M6. Ložiska jsou dodávána bez maznic.
- V případě použití v zatíženích prostředích, jako je prach, nečistoty, vlhkost, vysoké teploty, vysoká rychlost, vysoká změna nákladu a velkých zatížení by měla být ložiska domazávána alespoň jednou měsíčně. Na to Vám doporučujeme použít náš lubrikační systém Winkel Combi-Lub 1.
- Kombinované klady se při montáži potírají mazacím tukem stupen 3 (napr. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Zpracování

- Pro svařecí operace na ložiscích WINKEL s průměrem menším než 100 mm musí být všechny ložiskové komponenty rozloženy.
- WINKEL Bearings with an outer diameter more than 130 mm should be welded on both sides of the bolt.
- Po složení ložiska nebo po jeho seřízení by měly být šrouby zabezpečeny lepidlem.
- Pro zamezení prasklin ve svárech používejte svařecí elektrody a plněné dráty pro nelegovanou ocel. Příklady elektrod: E 42 5 B 42 H 10 podle DIN EN 499. Příklady plněných drátů: T 42 4 B C 3 H5 / 7 42 4 B M 3 H5 podle DIN EN 758.
- Vodící cesty v profilech by měly být lehce promazané a nenabarvené.

Speciální designy

- Pro ložiska WINKEL typu (PR) 4.072 (P) do (PR) 4.080 (P) jsou dostupné speciální šrouby.

Systémová řešení

- Navrhujeme a vyrábíme kompletní zdvihové a manipulační systémy podle potřeb zákazníka. Konstrukce pomocí CAD a progresivní výroby nám dává vysokou flexibilitu pro dodání kompletních řešení na poli manipulačních systémů a automatizace.

Tolerances

- For all not tolerated dimensions counts ISO 2768 - m