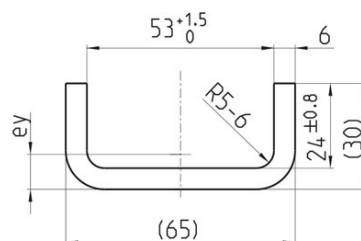




材料特性 型号 Standard S

- 冷轧版本
- 标准型材通常经过喷砂处理。
- 由高质量钢材 S235 JR 制成的型材
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米.
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m

技术图纸 Standard S





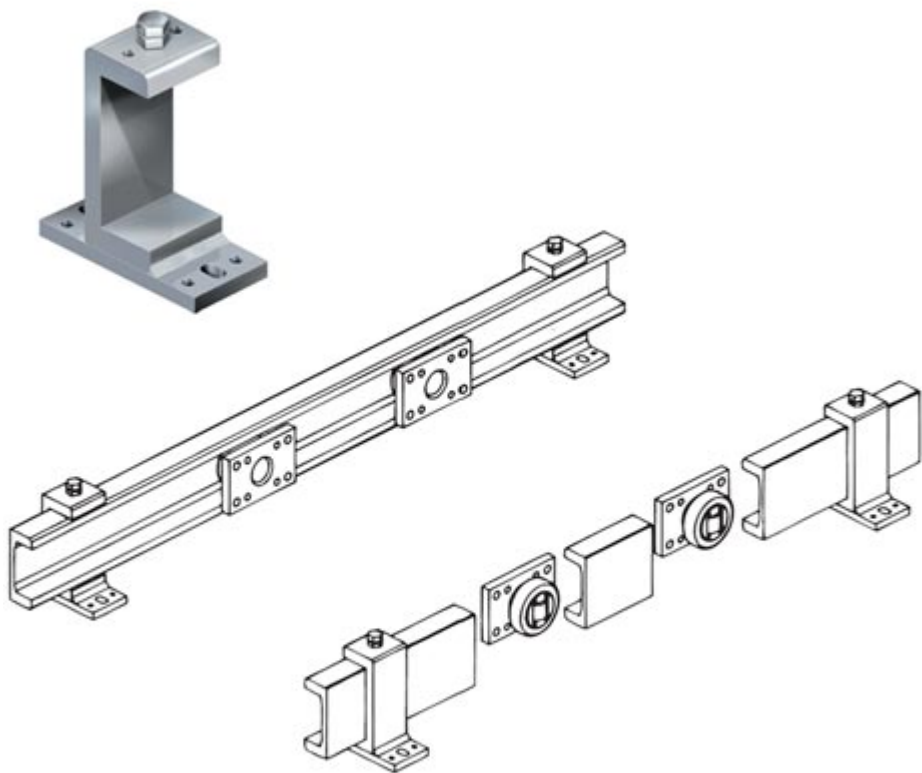
抵抗时刻 Standard S

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³	ey cm	L _{max} in m
113.002.000	5.3	6.40	5.00	2.50	34.90	10.70	1.00	12

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻, ey = Y 角距离, L_{最大} = 最大长度



匹配的夹紧法兰: **KF S**
部件号 290.002.000



技术规格 箱式法兰 KF S

H	B	L	S	J	e	g	t	a1	d1	M	Gewicht kg
83	50	100	8	67	41	40	8	70	12	M8	0,70

H = 箱式导轨高度, B = 箱式法兰宽度, L = 箱式法兰长度, S = 固定法兰力度, g = 箱式导轨宽度, t = 箱式导轨力度, a1 = 针孔距离, b1 = 针孔距离, d1 = 针孔直径, d2 = 槽孔宽度, d3 = 槽孔长度, e1 = 针孔距离, M = 螺纹