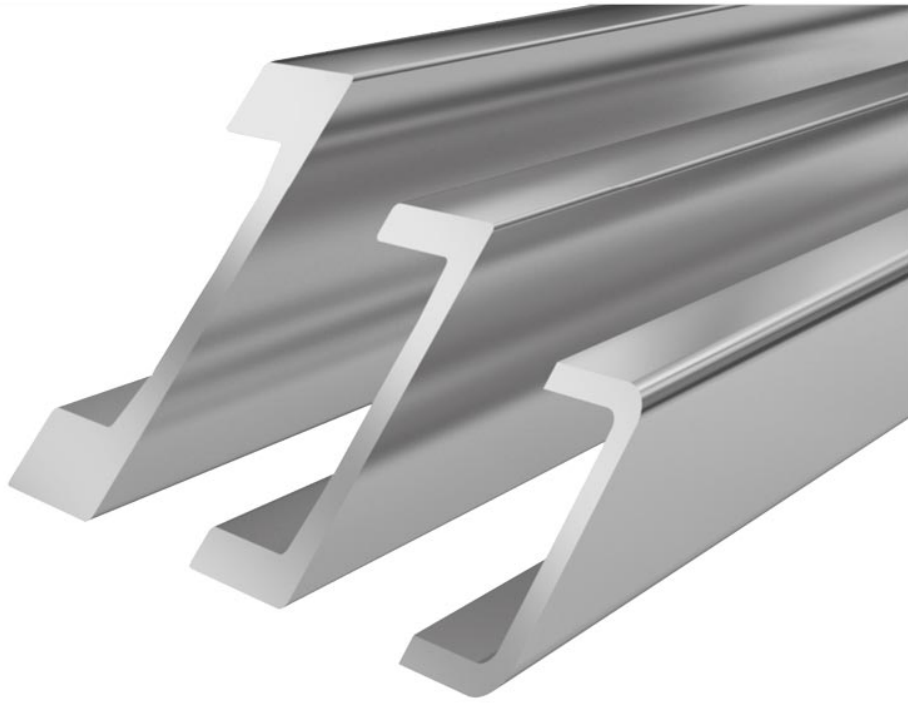
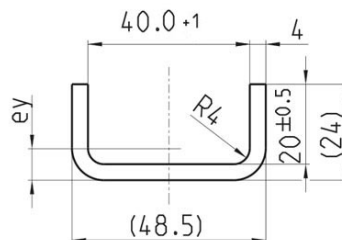




材料特性 型号 Standard A

- 冷轧版本
- 标准型材通常经过喷砂处理。
- 由高质量钢材 S235 JR 制成的型材
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米.
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m

技术图纸 Standard A





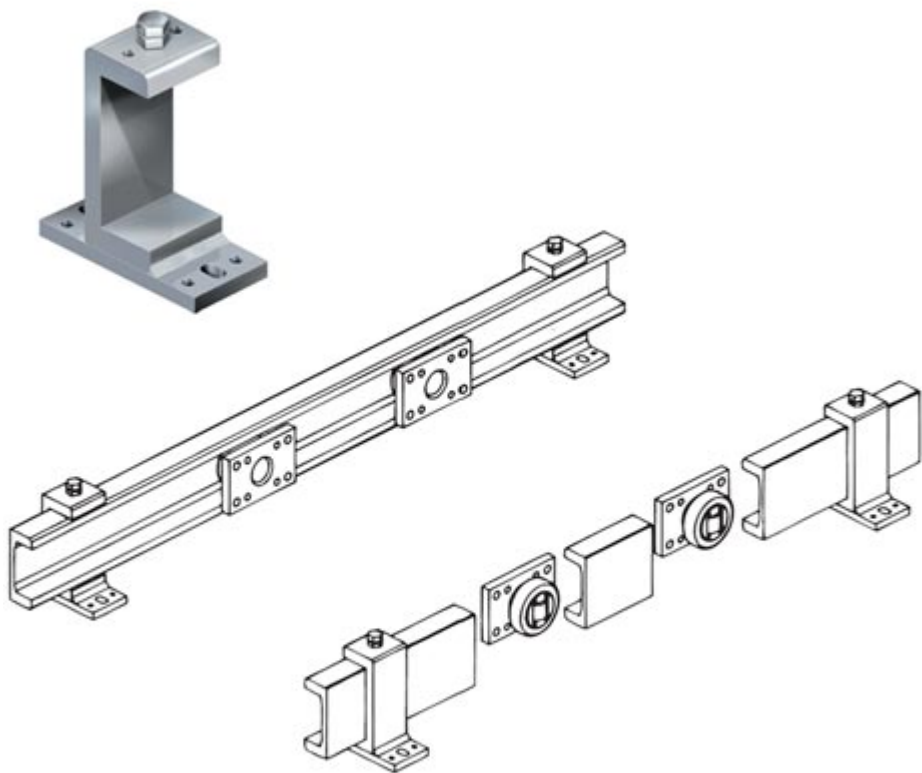
抵抗时刻 **Standard A**

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³	ey cm	L _{max} in m
113.001.000	2.6	3.30	1.70	1.10	10.60	4.40	0.80	12

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻, ey = Y 角距离, L_{最大} = 最大长度



匹配的夹紧法兰: **KF A**
部件号 290.001.000



技术规格 箱式法兰 KF A

H	B	L	S	J	e	g	t	a1	d1	M	Gewicht kg
65	50	90	6	53	36	30	6	60	12	M8	0,40

H = 箱式导轨高度, B = 箱式法兰宽度, L = 箱式法兰长度, S = 固定法兰力度, g = 箱式导轨宽度, t = 箱式导轨力度, a1 = 针孔距离, b1 = 针孔距离, d1 = 针孔直径, d2 = 槽孔宽度, d3 = 槽孔长度, e1 = 针孔距离, M = 螺纹