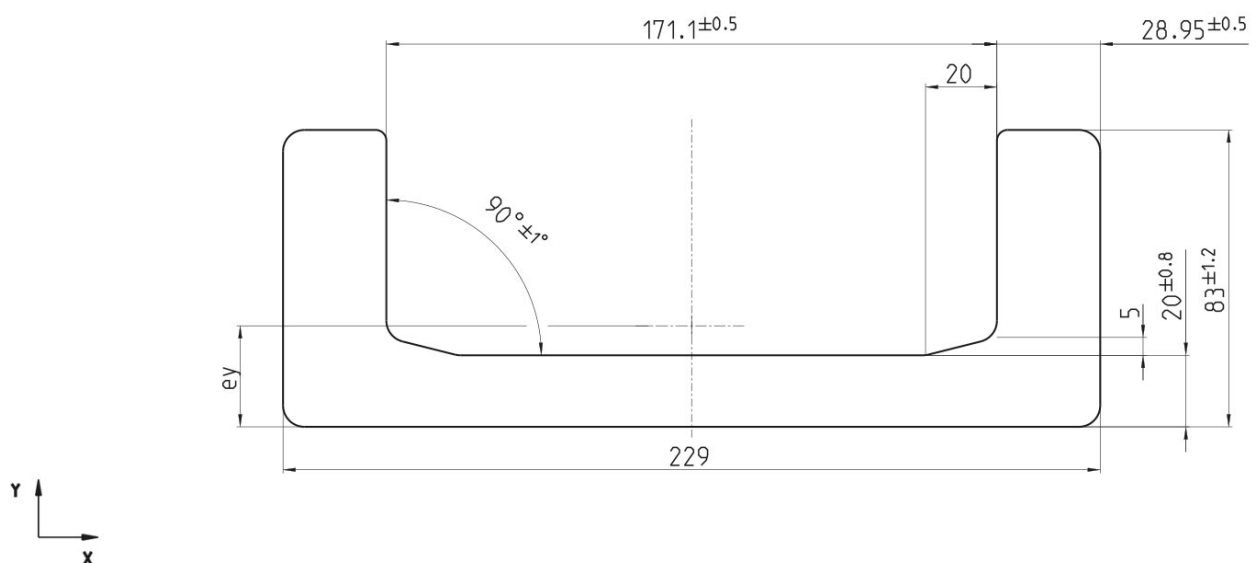




材料特性 Standard U-profile Standard 7® NbV

- 热轧型材，喷砂处理。
- 型材由优质钢材 S450 J2 型制成。
- 新型NbV-系列，载荷量高
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米.
- 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3$ mm/m)。
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m

技术图纸 Standard 7® NbV



良好直线度的导轨，每米偏差 ± 0.3 mm，标准导轨每米偏差 ± 1.0 mm



抵抗时刻 Standard 7® NbV

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³	ey cm	L _{max} in m
113.017.000	65.2	83.00	479.40	87.60	5.702.60	498.00	2.80	12

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻, ey = Y 角距离, L_{最大} = 最大长度

WINKEL U 型材的承载能力提高 30%

- 使用 S450 J2 mod. 钢级型材, 在相同尺寸下提高承载能力
- 选择较小尺寸 (价格优势)
- 更高的抗磨损能力

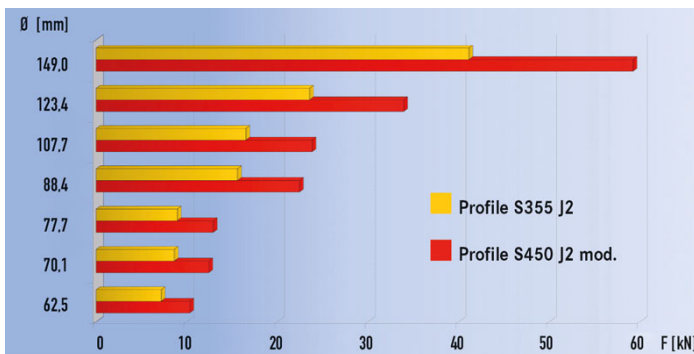
S355 J2 - S450 J2 mod. 的比较

特性	S355 J2	S450 J2 mod.
屈服点 1	min 355 MPa [N/mm ²]	min 430 MPa [N/mm ²]
屈服点 2	min 345 MPa [N/mm ²]	min 420 MPa [N/mm ²]
抗拉强度	470 - 630 MPa [N/mm ²]	550 - 700 MPa [N/mm ²]
最大赫兹压力	750 MPa [N/mm ²]	900 MPa [N/mm ²]

注意: 屈服点 1 仅适用于法兰厚度 < 20 mm, 屈服点 2 仅适用于法兰厚度 > 20 mm。

由于采用钒和/或铌进行微合金化, S450 J2 mod. 钢级的抗拉强度和屈服强度明显高于传统的 S355 J2 钢级, 并且具有更细的晶粒结构。因此, 加上对 P 和 S 元素的更严格限制, 该钢具有更高的抗脆性断裂能力。与此相关的是更高的承载压力, 下图对此进行了说明。

径向轴承的承载能力比较:





操作视频

标准NbV导轨 校直U型导轨

