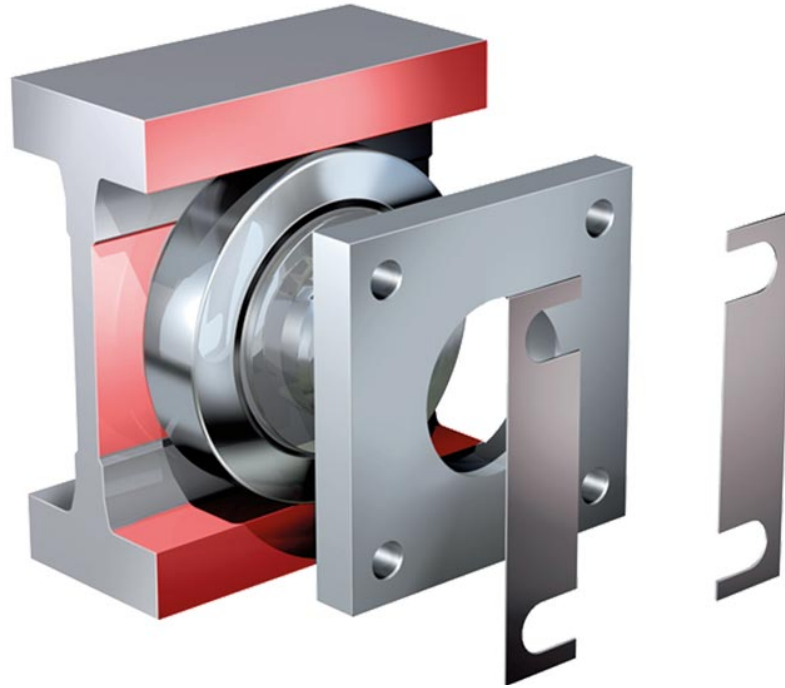
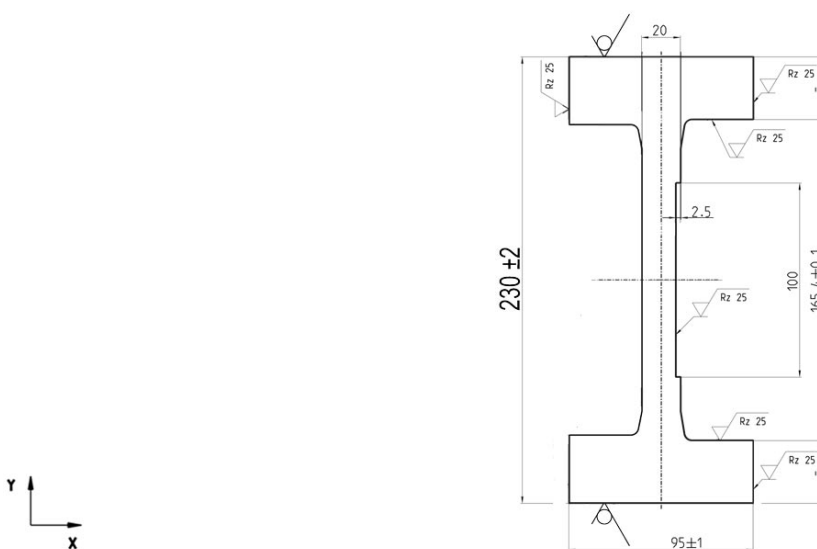




材料特性 型号 Standard 10 [einseitig]

- 焊接和铣削的重载导向型材，采用优质 S355 J2 钢材制成
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米
- 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3$ mm/m)。

技术图纸 Standard 10 [einseitig]





尺寸 Standard 10 [einseitig]

A ± 2 [mm]	B ± 1 [mm]	C [mm]	D ± 0.1 [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	L _{max} in m
230.0	95.0	100.0	165.4	20.0	2.5	160	12

A = 总高度±容积, B = 总宽度±通行费, C = 宽度滚子推力轴承, D = 辊筒截面尺寸 ± 轴重, E = 条形宽度, F = deep tread axial bearing, G = 截面尺寸,
L_{最大} = 最大长度

抵抗时刻 Standard 10 [einseitig]

部件号	m kg/m	A cm ²	I _x cm ⁴	W _x cm ³	I _y cm ⁴	W _y cm ³
112.010.001	74.4	94.80	6.963.50	605.50	490.10	103.20

m = 质量, A = 表面, I_x = 表面力矩, W_x = 抵抗时刻, I_y = 表面力矩, W_y = 抵抗时刻