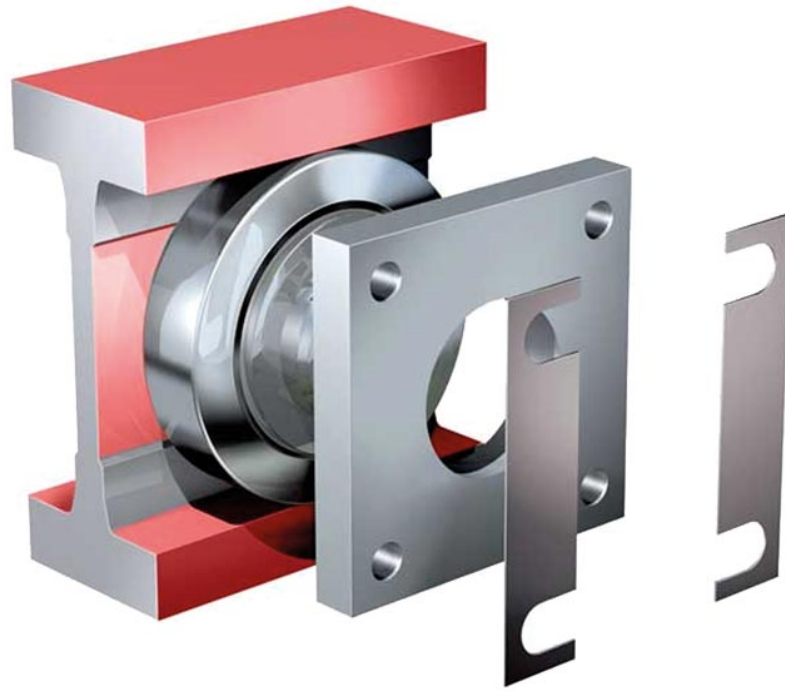
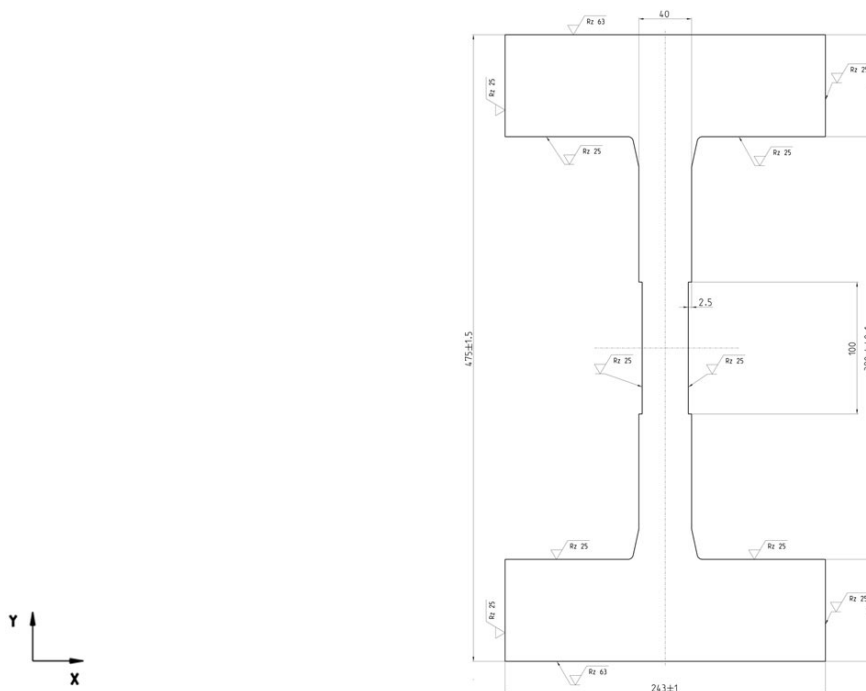




材料特性 型号 Standard 50 [beidseitig]

- 焊接和铣削的重载导向型材，采用优质 S355 J2 钢材制成
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米
- 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3$ mm/m)。

技术图纸 Standard 50 [beidseitig]





尺寸 Standard 50 [beidseitig]

A ± 1.5 [mm]	B ± 1 [mm]	C [mm]	D ± 0.1 [mm]	E [mm]	F [mm]	L _{max} in m
475.0	243.0	100.0	320.4	40.0	2.5	6

A = 总高度±容积, B = 总宽度±通行费, C = 宽度滚子推力轴承, D = 辊筒截面尺寸 ± 轴重, E = 条形宽度, F = deep tread axial bearing, G = 截面尺寸, L_{最大} = 最大长度

抵抗时刻 Standard 50 [beidseitig]

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³
112.050.000	393.0	501.20	161.897.30	6.816.70	18.650.80	1.535.10

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻