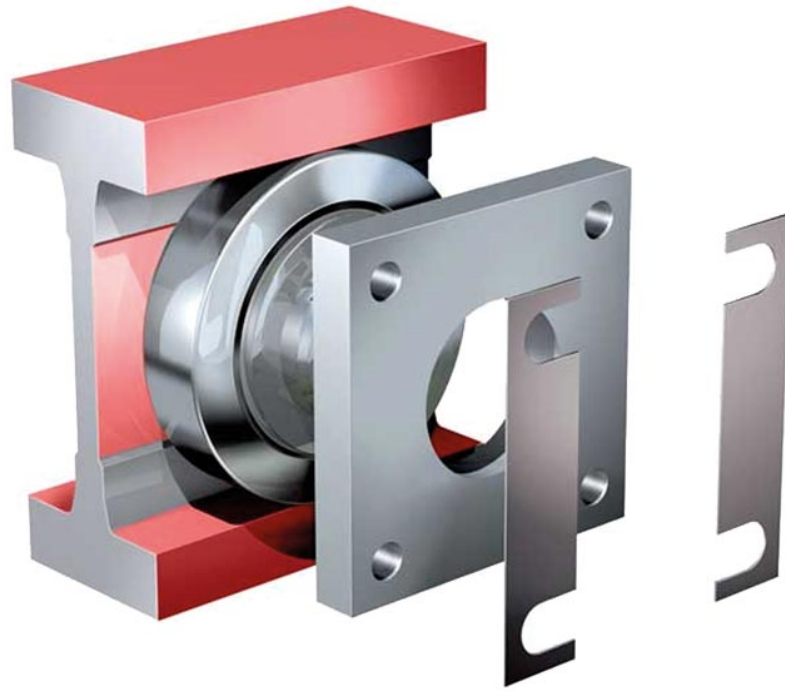
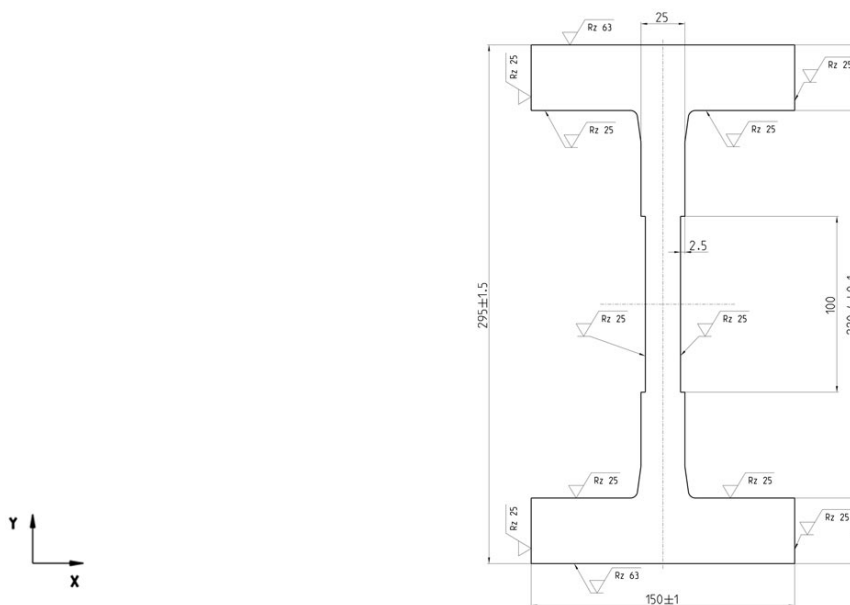




材料特性 型号 Standard 18 [beidseitig]

- 焊接和铣削的重载导向型材，采用优质 S355 J2 钢材制成
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0$ mm/米
- 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3$ mm/m)。

技术图纸 Standard 18 [beidseitig]





尺寸 Standard 18 [beidseitig]

$A \pm 1.5$ [mm]	$B \pm 1$ [mm]	C [mm]	$D \pm 0.1$ [mm]	E [mm]	F [mm]	$L_{\max}$ in m
295.0	150.0	100.0	220.4	25.0	2.5	12

A = 总高度±容积, B = 总宽度±通行费, C = 宽度滚子推力轴承, D = 辊筒截面尺寸 ± 轴重, E = 条形宽度, F = deep tread axial bearing, G = 截面尺寸, $L_{\max}$ = 最大长度

抵抗时刻 Standard 18 [beidseitig]

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³
112.018.000	128.0	163.00	21.006.20	1.424.20	2.122.30	283.00

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻