



材料特性 型号 Standard 10 [beidseitig]

- 焊接和铣削的重载导向型材，采用优质 S355 J2 钢材制成
- $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m
- 生产相关的直线度 $\pm 1,0 \text{ mm/米}$
- 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3 \text{ mm/m}$)。

- 材料特性 型号 Standard 10 [beidseitig]**
- 焊接和铣削的重载导向型材，采用优质 S355 J2 钢材制成
 - $L_{\text{最大}}$ = 最大长度 12m
 - 生产相关的直线度 $\pm 1,0 \text{ mm/米}$
 - 此型材可根据请求提供精密矫直版本 ($\pm 0,3 \text{ mm/m}$)。

技术图纸 **Standard 10** [beidseitig]





尺寸 Standard 10 [beidseitig]

A ± 1.5 [mm]	B ± 1 [mm]	C [mm]	D ± 0.1 [mm]	E [mm]	F [mm]	L _{max} in m
230.0	95.0	100.0	165.4	20.0	2.5	12

A = 总高度±容积, B = 总宽度±通行费, C = 宽度滚子推力轴承, D = 辊筒截面尺寸 ± 轴重, E = 条形宽度, F = deep tread axial bearing, G = 截面尺寸,
L_{最大} = 最大长度

抵抗时刻 Standard 10 [beidseitig]

部件号	m kg/m	A cm ²	Ix cm ⁴	Wx cm ³	Iy cm ⁴	Wy cm ³
112.010.000	71.0	90.30	6.814.10	592.50	469.80	98.90

m = 质量, A = 表面, Ix = 表面力矩, Wx = 抵抗时刻, Iy = 表面力矩, Wy = 抵抗时刻