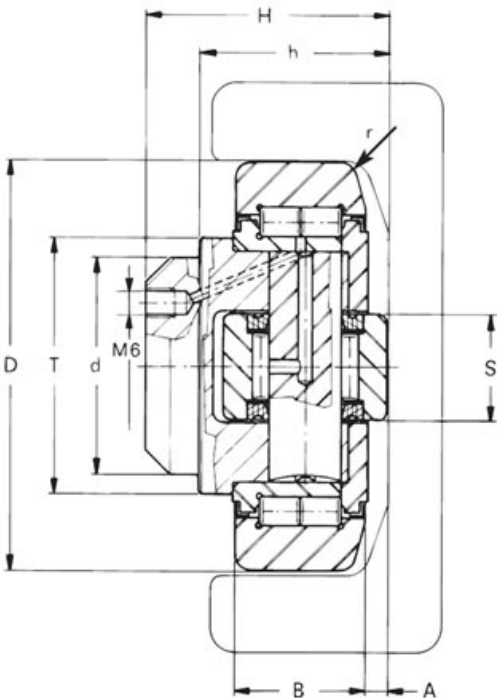
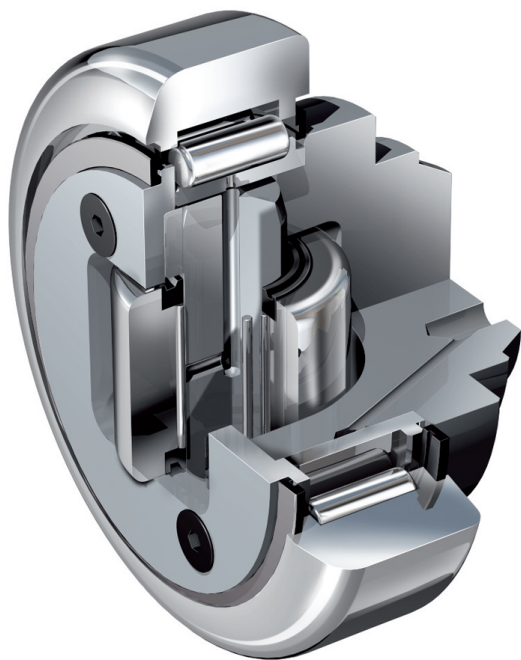




利点 WINKEL 高温用ベアリング | 品目No.: 200.008.007

- WINKELベアリング レンジHTは250℃までの高温用途に製作されました
- WINKELベアリングは公差C3高温グリースとバイトンシーリングで製造されています

技術寸法

タイプ	D mm	T mm	d -0.05 mm	H mm	h mm	B mm	A mm	S mm	r mm
4.061 HT	107.7	71	60	69.0	55.0	31	4.0	34	5

負荷能力

タイプ	F _R kN	F _A kN	C kN	C ₀ kN	C _A kN	C _{0A} kN	重量 kg	フランジプレート	プロファイル
4.061 HT	23,80	7,44	81,0	95,0	31	36	2,95	AP4 AP4-Q	4 NbV

一般的なアドバイス

General Advice WINKEL ベ어링

経済的なデザインの設備用リフトとハンドリングシステム。

WINKELベ어링システムの利点:

- 設計と生産費用を削減します
- 高いラジアル荷重とアキシャル荷重をサポート
- 高い静荷重と動荷重用の強力なプロファイル
- プロファイル内で力を分散する能力
- 長寿命のベ어링とプロファイル
- 溶接ボルトによる経済的な組立
- ベ어링構成部品は簡単に交換できます

寸法

- ベ어링とプロファイルの寸法には静的最大許容負荷 $F [N]_{max}$ を確認することが必要です。

潤滑

- Winkelベ어링は完全補完の円筒ころ軸受です。1 勤および不規則な操業用に永久潤滑が施されています。弊社は長年の経験からこのような使用環境下の通常の用途で永久潤滑が保たれることを保証します。
- 倉庫や機器室での使用には表面を保護するために商業用のオイルスプレーを用い、6ヶ月毎の定期潤滑を行うだけです。
- Winkelベ어링4.054 ~ 4.063の寿命を延長するには、再潤滑を行います。一般的に潤滑孔はM6サイズのネジプラグでふさがれています。ベ어링はグリースニップルなしで納品されます。
- 塵、塵の起こりやすい場所、湿気、野外での操作、40度以上の温度、頻繁な荷重変更（連続運転）および重荷重ベ어링などの特別な使用環境の場合、少なくとも1ヶ月に1度潤滑すべきです。弊社の潤滑システム $\square$ Winkel Combi-Lub 1 またはセントラル潤滑システムの使用を推奨します。
- ベ어링はグリース等級3で潤滑されています（例、Shell Alvania 3, Esso Beacon 3 $\square$

準備

- 径100mm未満のWINKELベ어링の溶接作業にはベ어링の全構成部品を分解する必要があります。
- WINKEL Bearings with an outer diameter more than 130 mm should be welded on both sides of the bolt.
- ベ어링の組付け後、または調整後、手前側のネジはロックタイトで固定します。
- 溶接継手の割れを予防するには、溶接電極と非合金鋼用に有芯ワイヤをご使用ください。例、電極 $\square$ DIN EN 499規格 $\square$ E 42 5 B 42 H 10 $\square$ 有芯ワイヤ $\square$ DIN EN 758規格 $\square$ T 42 4 B C 3 H5 / 7 42 4 B M 3 H5
- プロファイルのガイドウェイは軽く潤滑をしますが、塗装は行いません。

特殊デザイン

- WINKELベ어링タイプ (PR) 4.072 (P) $\square$ (PR) 4.080 (P) には特殊ボルトをご利用いただけます。

システムソリューション

- 当社はお客様のニーズに従って完全なリフトーハンドリングユニットを設計、製作します $\square$ CADによる設計とプログレッシブ生産手法によりハンドリングシステムとオートメーション分野に柔軟な完全ソリューションをお届けします。

Tolerances

- For all not tolerated dimensions counts ISO 2768 - m