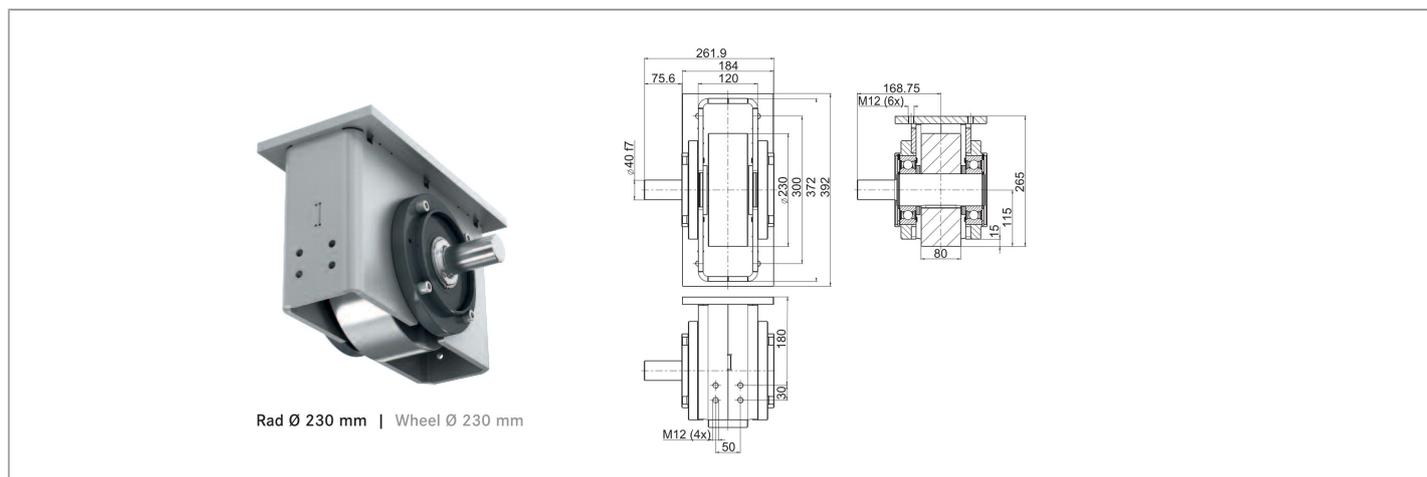


Wheel bloc Modelo RAL-40-230



Ventajas Wheel bloc | N° de artículo: 270.400.006

Medidas técnicas

FL	FB	BL	BD	BB	H	HA	B	RD Ø
414	184	150	M12 (6x)	120	265	?	262	230

Capacidades de carga

Modelo	load per wheel	wheel Ø [mm]	Peso kg	drive shaft	axial guided	track type
RN-40-230	4.000	230	72,8	[ICON far-minus]	[ICON far-check]	RS-4 / W55
RA-40-230	4.000	230	78,4	40 x 80 mm	[ICON far-check]	RS-4 / W55
RNL-40-230	4.000	230	71,8	[ICON far-minus]	[ICON far-minus]	RS-4 / W55
RAL-40-230	4.000	230	72,6	40 x 80 mm	[ICON far-minus]	RS-4 / W55
RAM-40-230	4.000	230	78,3	40 x 570 mm	[ICON far-check]	RS-4 / W55
RALM-40-230	4.000	230	77,3	40 x 570 mm	[ICON far-minus]	RS-4 / W55

Indicaciones generales

General Advice Rodamientos WINKEL

Nuestros rodamientos combinados ofrecen una solución económica a los movimientos verticales y horizontales en las máquinas y dispositivos de elevación.

Ventajas de los rodamientos combinados:

- El sistema de rodamientos combinados reduce sus costes de construcción y producción
- El sistema de rodamientos combinados puede absorber grandes cargas radiales y axiales
- Perfiles guía de pared gruesa para grandes cargas estáticas y dinámicas
- Optimización de las fuerzas aplicadas en los perfiles guías
- Ahorro de tiempo de montaje gracias a los bulones roscados
- Larga vida útil de los rodamientos y perfiles
- Los componentes de los rodamientos son fácilmente intercambiables

Dimensionado

- Al elegir las dimensiones del rodillo y el perfil, deberá tenerse en cuenta la carga máxima permitida $F [N]$ máx. Ver más abajo

Posibilidad de reengrase

- Nuestros rodamientos WINKEL están contruidos con cilindros, los cuales están engrasados de por vida para aplicaciones no continuas o de un turno. A raíz de nuestra larga experiencia podemos asegurar que no existe ningún tipo de reducción de la vida útil del rodamiento en aplicaciones normales.
- En algunos casos, como p.ej. en maquinaria situada en naves basta con una ligera imprimación con aceite en spray industrial, así como un engrase regular cada 6 meses.
- Los rodamientos WINKEL 4.054 hasta 4.064 disponen de un orificio para el reengrase para alargar la vida útil. Los orificios están sellados con un tapón M6. Se suministran sin boquilla de engrase.
- En entornos desfavorables, como polvo, suciedad, temperaturas sobre los 40° o a la intemperie, nuestros rodamientos deberían ser engrasados al menos mensualmente. Para ello recomendamos la utilización de nuestro
o un sistema de engrase centralizado.
- Durante el montaje, los rodamientos combinados se engrasarán con grasa lubricante de grado 3 (p. ej. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Procesado

- Para la soldadura de los rodamientos WINKEL con diámetro exterior inferior a 100 mm, debe de ser desmontado el bulón del resto del conjunto.
- WINKEL Rodamientos con un diámetro exterior superior a 130 mm deben estar completamente soldados en ambos lados.
- Tras el montaje o ajuste se deben volver a fijar los tornillos de fijación con Loctite.
- Para evitar grietas por tensión durante la soldadura, solo se debe usar alambre tubular para aceros no aleados, p. ej. Alambre tubular T 46 6 M M 1 H5 según ISO 17632.
- Las superficies de rodadura de los perfiles no deben ser lacadas, con un ligero engrase es suficiente.

Versiones especiales

- Los modelos de rodamientos WINKEL de la serie (PR) 4.072 (P) hasta (PR) 4.080 (P) están disponibles con bulones especiales.

Soluciones de sistemas

- Construimos y montamos unidades completas de elevación y traslación según sus indicaciones. El soporte constructivo mediante CAD y nuestras modernas instalaciones nos permiten una gran flexibilidad a la hora de realizar soluciones de sistemas para la industria y la automatización.

Tolerancias

