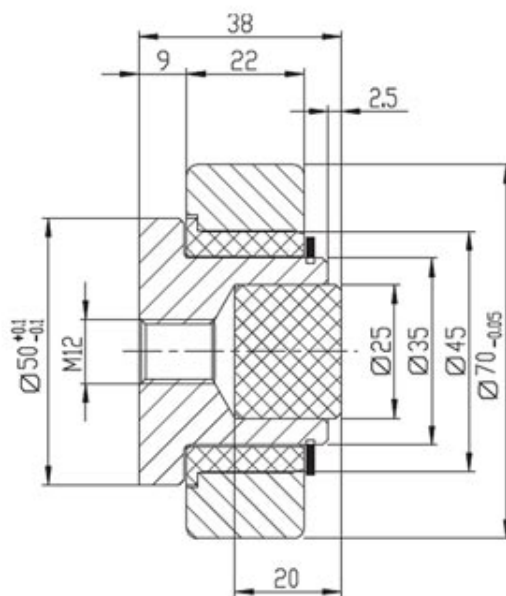




Advantages Nerezové ložisko WINKEL [kluz pomocí oilamidu] | Produkt č.: 200.002.030

- Kluzné ložisko vyrobené z Oilamidu

Nákladová kapacita

Typ	m kg	F _R kN	F _A kN	Profily
4.055 INOX	0,65	6,0	3,0	1 INOX

[Klick to the product](#)

Obecné doporučení

General Advice Ložiska WINKEL

Pro ekonomický design strojů, zdvihů a přepravních systémů.

Výhoda ložiskového systému Winkel:

- Snižuje Vaše náklady na design a výrobu
- Dokáže zvládnout vysoká radiální a axiální zatížení
- Silné profily pro vysoká stat. a dynamická zatížení
- Nejlepší disperze sil v profilech
- Vyšší životnost pro ložiska a profily
- Úspornější montáž díky svařování
- Ložiskové komponenty lze snadno vyměnit

Rozměry

- Pro rozměry ložiska a profilu musí být potvrzeno maximální nákladové zatížení $F [N]$.

Domazávání

- Naše ložiska WINKEL jsou vybavena válečkovými kolečky, které jsou promazány na celou dobu své životnosti a připraveny pro nepřetržitý provoz v zatížkových podmínkách. Díky mnoha letům zkušeností Vám tak můžeme zaručit, že jakýkoliv druh používání v zatížkových provozech nebude snižovat jejich životnost oproti použití při běžném provozu.
- Pro použití například ve skladech a výrobních halách je dostatečná lehká konzervace povrchu pomocí běžného sprejového oleje s pravidelným domazáváním každých 6 měsíců.
- Pro prodloužení životnosti ložisek WINKEL 4.054 a 4.063 jsou tyto domazávací otvory uzavřeny pomocí závitových zátek M6. Ložiska jsou dodávána bez maznic.
- V případě použití v zatížkových prostředích, jako je prach, nečistoty, vlhkost, věkonní operace, teplota nad 40 stupňů, časté změny nákladu a velkých zatížení by měla být ložiska domazávána alespoň jednou měsíčně. Na to Vám doporučujeme použít náš lubrikační systém Winkel Combi-Lub 1.
- Ložiska lze promazat mazacím tukem stupně 3 (např. Shell Alvania 3, Esso Beacon 3)

Zpracování

- Pro svařecí operace na ložiscích WINKEL s průměrem menším než 100 mm musí být všechny ložiskové komponenty rozloženy.
- WINKEL Bearings with an outer diameter more than 130 mm should be welded on both sides of the bolt.
- Po složení ložiska nebo po jeho seřízení by měly být vlnité šrouby zabezpečeny lepidlem.
- Pro zamezení prasklin ve svárech používejte svařecí elektrody a plněné dráty pro nelegovanou ocel. Příklady elektrod: E 42 5 B 42 H 10 podle DIN EN 499. Příklady plněných drátů: T 42 4 B C 3 H5 / 7 42 4 B M 3 H5 podle DIN EN 758.
- Vodicí cesty v profilech by měly být lehce promazané a nenabarvené.

Speciální designy

- Pro ložiska WINKEL typu (PR) 4.072 (P) do (PR) 4.080 (P) jsou dostupné speciální šrouby.

Systémové řešení

- Navrhujeme a vyrábíme kompletní zdvihové a manipulační systémy podle potřeb zákazníka. Konstrukce pomocí CAD a progresivní výroby nám dává vysokou flexibilitu pro dodání kompletních řešení na poli manipulačních systémů a automatizace.

Tolerances

- For all not tolerated dimensions counts ISO 2768 - m