



精密WINKEL径向轴承 型号 PR | 部件号：205.077.002

技术规格

型号	D mm	T mm	d -0.05 mm	H mm	h mm	B mm	A mm	α mm
PR 2.063	153,8	103	60	74,0	54,0	45	116	15°

载荷量

型号	F_R kN	C kN	C₀ kN	重量（千克）	法兰板	导轨
PR 2.063	59,20	151,0	192,0	7,10	AP6-Q	PR 6 NbV

点击产品

综述

一般建议 WINKEL轴承

是专门为机械加工、升降和装卸运输系统而做的经济性设计

WINKEL轴承系统的优点:

- 降低设计生产成本
- 降低设计生产成本
- 可接受高径向和轴向载荷
- 坚固的导轨，适合于高动载荷和静载荷
- 轴承和导轨的使用寿命长
- 可通过焊接螺栓组装，经济实用
- 轴承部件易于更换

规格

- 对于轴承和导轨的规格，应确认最大允许的静承载力 $F[N]_{max. stat.}$

重复润滑

- 我们WINKEL的轴承全部是滚柱型，在非稳定运行状况下有一个轴终身润滑。凭借我们多年的经验，我们确保对一般的应用而言，在非稳定使用情况下无损轴承的使用寿命。
- 在诸如仓库以及厂房的应用中，仅需在表面喷一些商业润滑油就足够了。另外每6个月定期进行润滑。
- 从4.055到4.064的WINKEL轴承可重复润滑，可延长轴承的使用寿命。一般来讲，我们采用M6螺纹塞封闭重复润滑孔。我们发运的轴承都没有润滑油嘴。
- 在一些特殊的使用环境中，诸如在有尘、有污物、潮湿、户外、超过40度的高温、载荷变化频繁（持续运行）以及重载荷的情况下，应每个月对轴承做至少一次润滑。对此，我们建议您采用我们的润滑系统WINKEL Combi-Lub 1
- 可用3级油脂（例如Shell Alvania 3和Esso Beacon 3）润滑轴承

使用

- 在直径小于100毫米的WINKEL轴承上进行焊接工作时，必须将所有轴承的零件拆下。
- WINKEL Bearings with an outer diameter more than 130 mm should be welded on both sides of the bolt.
- 重装轴承后，或者进行调试后，前边的螺丝应使用乐泰胶水LOCITITE固定。
- 为避免焊接结合处破裂，进行焊接作业时，请采用非合金钢焊条和焊条芯。例如：采用欧盟统一标准499规定的焊条芯E42 5 B 42 H 10又比如：采用欧盟统一标准758规定的焊条芯T42 4 B C 3 H5/7 42 4 B M 3 H5
- 导轨上的导槽应涂少许润滑油，不能刷油漆。

特殊设计

- 型号PR4.072(P)到（PR4.080(P)的WINKEL轴承，有专门的螺栓。

系统解决方案

- 我们根据客户的需求设计制造完整的升降-输送装置。采用CAD以及先进的技术进行设计生产，确保提供输送和自动化领域的完整且灵活的解决方案。

Tolerances

- For all not tolerated dimensions counts ISO 2768 - m